



## Kompakteinheiten CG 15-30

### Betriebsanleitung

- Bitte lesen und aufbewahren

### Zeichenerklärung

- , ①, ②, ③ = Tätigkeit  
→ = Hinweis

Alle in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Tätigkeiten dürfen nur von autorisiertem Fachpersonal ausgeführt werden!

03250160 Edition 09.17

(DK) (S) (N) (P) (GR)  
(TR) (CZ) (PL) (FUS) (H)  
→ www.docuthek.com



## Combination controls CG 15-30

### Operating instructions

- Please read and keep in a safe place

### Explanation of symbols

- , ①, ②, ③...= Action  
→ = Instruction

All the work set out in these operating instructions may only be completed by authorised trained personnel!



## Blocs-combinés CG 15-30

### Instructions de service

- À lire attentivement et à conserver

### Légendes

- , ①, ②, ③...= action  
→ = remarque

Toutes les actions mentionnées dans les présentes instructions de service doivent être exécutées par des spécialistes formés et autorisés uniquement !



## Compacte eenheden CG 15-30

### Bedieningsvoorschrift

- Lezen en goed bewaren a.u.b.

### Legenda

- , ①, ②, ③...= werkzaamheden  
→ = aanwijzing

Alle in deze bedrijfshandleiding vermelde werkzaamheden mogen alleen door technici worden uitgevoerd!



## Gruppi compatti CG 15-30

### Istruzioni d'uso

- Si prega di leggere e conservare

### Spiegazione dei simboli

- , ①, ②, ③...= Operazione  
→ = Avvertenza

Tutte le operazioni indicate nelle presenti istruzioni d'uso devono essere eseguite soltanto dal preposto esperto autorizzato.



## Grupos compactos CG 15-30

### Instrucciones de utilización

- Se ruega que las lean y conserven

### Explicación de símbolos

- , ①, ②, ③...= Actividad  
→ = Indicación

¡Todas las actividades indicadas en estas Instrucciones de utilización, sólo deben realizarse por una persona formada y autorizada!

**WANRUNG!** Unsachgemäßer Einbau, Einstellung, Veränderung, Bedienung oder Wartung kann Verletzungen oder Sachschäden verursachen.  
Anleitung vor dem Gebrauch lesen. Dieses Gerät muss nach den geltenden Vorschriften installiert werden.



### Declaration of conformity

We, the manufacturer, hereby declare that the products CG, marked with product ID No. CE-0063AU1365, comply with the essential requirements of the following Directives and Standards:

#### Directives:

- 2009/142/EC – GAD (valid until 20 April 2018)
- 2014/30/EU
- 2014/35/EU

#### Regulation:

- (EU) 2016/426 – GAR (valid from 21 April 2018)

#### Standards:

- EN 126
- EN 12067-1

The relevant product corresponds to the tested type sample.

The production is subject to the surveillance procedure pursuant to Directive 2009/142/EC Annex II paragraph 3 (valid until 20 April 2018) and to Regulation (EU) 2016/426 Annex III paragraph 3 (valid from 21 April 2018).

Elster GmbH

Scan of the Declaration of conformity (D, GB) – see www.docuthek.com

### Déclaration de conformité

En tant que fabricant, nous déclarons que les produits CG, identifiés par le numéro de produit CE-0063AU1365, répondent aux exigences essentielles des Directives et Normes suivantes :

#### Directives :

- 2009/142/EC – GAD (valable jusqu'au 20 avril 2018)
- 2014/30/EU
- 2014/35/EU

#### Règlement :

- (EU) 2016/426 – GAR (valable à partir du 21 avril 2018)

#### Normes :

- EN 126
- EN 12067-1

Le produit marqué en conséquence est conforme au type éprouvé.

La fabrication est soumise au procédé de surveillance selon la directive 2009/142/EC Annexe II paragraphe 3 (valable jusqu'au 20 avril 2018) ou selon le règlement (EU) 2016/426 Annexe III paragraphe 3 (valable à partir du 21 avril 2018).

Elster GmbH

Déclaration de conformité scannée (D, GB) – voir www.docuthek.com

### Conformiteitsverklaring

Wij verklaren als fabrikant dat de producten CG, gemerkt met het product-identificatienummer CE-0063AU1365, aan de fundamentele voorschriften van de volgende richtlijnen en normen voldoen:

#### Richtlijnen:

- 2009/142/EC – GAD (geldig tot en met 20 april 2018)
- 2014/30/EU
- 2014/35/EU

#### Regelamento:

- (EU) 2016/426 – GAR (geldig vanaf 21 april 2018)

#### Normen:

- EN 126
- EN 12067-1

Het overeenkomstig geïdentificeerde product komt overeen met het gecontroleerde type.

De productie is volgens de controledocumenten conform de richtlijn 2009/142/EC Annexe II paragraphe 3 (geldig tot en met 20 april 2018) resp. de verordening (EU) 2016/426 Annex III paragraphe 3 (geldig vanaf 21 april 2018).

Elster GmbH

Scan van de conformiteitsverklaring (D, GB) – zie www.docuthek.com

### Dichiarazione di conformità

Dichiariamo in qualità di produttori che i prodotti CG, contrassegnati con il numero di identificazione del prodotto CE-0063AU1365, rispondono ai requisiti essenziali posti dalle direttive e dalle norme seguenti:

#### Directive:

- 2009/142/EC – GAD (valida fino al 20 aprile 2018)
- 2014/30/EU
- 2014/35/EU

#### Regolamento:

- (EU) 2016/426 – GAR (valido dal 21 aprile 2018)

#### Norme:

- EN 126
- EN 12067-1

Il prodotto con tale contrassegno corrisponde al tipo esaminato.

La produzione è sottoposta alla procedura di sorveglianza in base alla direttiva 2009/142/EC Annex II paragraph 3 (valida fino al 20 aprile 2018) e al regolamento (EU) 2016/426 Annex III paragraph 3 (valido dal 21 aprile 2018).

Elster GmbH

Scansione della dichiarazione di conformità (D, GB) – vedi www.docuthek.com

### Declaración de conformidad

Nosotros, el fabricante, declaramos que los productos CG identificados por el N° ID de producto CE-0063AU1365 cumplen con los requisitos básicos de las siguientes directivas y normas:

#### Directivas:

- 2009/142/EC – GAD (válida hasta el 20 de abril de 2018)
- 2014/30/EU
- 2014/35/EU

#### Reglamento:

- (EU) 2016/426 – GAR (válido a partir del 21 de abril de 2018)

#### Normas:

- EN 126
- EN 12067-1

El producto correspondientemente marcado coincide con el modelo constructivo ensayado.

La fabricación está sometida al procedimiento de control según la directiva 2009/142/EC Annex II paragraph 3 (válida hasta el 20 de abril de 2018) y el reglamento (EU) 2016/426 Annex III paragraph 3 (válido desde el 21 de abril de 2018).

Elster GmbH

Versión escaneada de la declaración de conformidad (D, GB) – ver www.docuthek.com



## Kompakteinheiten CG..

Zum Sichern und Regeln von atmosphärischen Gasbrennern, Gebläsebrennern und gebläseunterstützten Kesseln aller Art, ein- oder zweistufig geregelt, mit einer Leistung von 2 kW bis 1,5 MW.

### Typenschlüssel

CG = Typ
15, 20, 25, 30 = Baugröße
R = Rp-Gewinde*
- = ohne Flansch
360 mbar max. Eingangsdruck
D1 = Druckregler ohne Startlast
D2 = Druckregler mit Startlast
Z = zweistufiger Regler
G = Gleichdruckregler
V = Verhältnisdruckregler
50 = 50 mbar max. Ausgangsdruck*
H = 24 V~
W = 230 V~
5 = ohne Steckdose
6 = mit Steckdose
Y = seitliche Verschlussschrauben*
C = seitliche Verschlussschrauben und vorbereitet für TC*
W = Druckwächter DG 35C*
WV = Druckwächter DG 45/VC*
WZ = Druckwächter Sonderausführung*
F0 = Siebbaustein*
F1 = Filterbaustein*
G15-40 = gerader Flansch im Eingang + DN**
W15-40 = Winkel-Flansch im Eingang + DN**
- = ohne Eingangsflansch
G15-40 = gerader Flansch im Ausgang + DN**
W15-40 = Winkel-Flansch im Ausgang + DN**
- = ohne Ausgangsflansch
Z = Sonderausführung*

\* wenn „ohne“, entfällt dieser Buchstabe  
\*\* entfällt bei Geräten mit geradem Ein- und Ausgangsflansch in Baugröße oder ohne Flansche

## Combination controls CG..

For safeguarding and controlling atmospheric gas burners, fan-assisted burners and fan-assisted boilers of all types, single or two-stage control, with a capacity of 2 kW to 1.5 MW.

### Type code

CG = Type
15, 20, 25, 30 = Model
R = Rp thread*
- = Without flange
360 mbar max. inlet pressure
D1 = Pressure regulator without start rate
D2 = Pressure regulator with start rate
Z = Two-stage regulator
G = Air/gas ratio control
V = Variable air/gas ratio control
50 = 50 mbar max. outlet pressure*
H = 24 V AC
W = 230 V AC
5 = without socket
6 = with socket
Y = Lateral screw plugs*
C = Lateral screw plugs and prepared for TC*
W = Pressure switch DG 35C*
WV = Pressure switch DG 45/VC*
WZ = Pressure switch, special version*
F0 = Strainer module*
F1 = Filter module*
G15-40 = Straight flange in inlet + DN**
W15-40 = Angle flange in inlet + DN**
- = Without inlet flange
G15-40 = Straight flange in outlet + DN**
W15-40 = Angle flange in outlet + DN**
- = Without outlet flange
Z = Special version*

\* If "none", this letter is omitted

\*\* Not applicable for units with a straight inlet or outlet flange in the size or without a flange

## Blocs-combinés CG..

Pour la protection et le réglage des brûleurs de gaz atmosphériques, des brûleurs à air soufflé et des chaudières assistées par soufflerie de tout type, à réglage à un ou deux étages, d'une puissance de 2 kW à 1,5 MW.

### Code de type

CG = type
15, 20, 25, 30 = taille
R = taraudage Rp*
- = sans bride
360 mbar max. pression amont maxi.
D1 = régulateur de pression sans étape de gaz de démarrage
D2 = régulateur de pression avec étape de gaz de démarrage
Z = régulateur à deux étages
G = régulateur de proportion
V = régulateur de proportion variable
50 = 50 mbar max. utlataatdruk
H = 24 V~
W = 230 V~
5 = sans connecteur
6 = avec connecteur
Y = bouchons latéraux*
C = bouchons latéraux et préparé pour TC*
W = pressostat DG 35C*
WV = pressostat DG 45/VC*
WZ = pressostat, modèle spécial*
F0 = élément tamis*
F1 = élément filtre*
G15-40 = bride droite à l'entrée + DN**
W15-40 = bride angulaire à l'entrée + DN**
- = sans bride amont
G15-40 = bride droite à la sortie + DN**
W15-40 = bride angulaire à la sortie + DN**
- = sans bride aval
Z = modèle spécial*

\* Si « non applicable », cette lettre est omise  
\*\* Omise sur les appareils avec brides amont et aval droites de la taille ou sans bride

## Compacte eenheden CG..

Voor het beveiligen en regelen van atmosferische gasbranders, ventilatorbranders en door een ventilator ondersteunde ketels van alle allerlei soort, één- of tweetrapsgeregd, met een vermogen van 2 kW tot 1,5 MW.

### Typeaanduiding

CG = Type
15, 20, 25, 30 = versie
R = Rp-schroefdraad*
- = zonder flens
360 mbar max. pressione d'entrata
D1 = Stabilizzatore di pressione senza carico iniziale
D2 = Stabilizzatore di pressione con carico iniziale
Z = Stabilizzatore di pressione a 2 stadi
G = Regolatore di rapporto
V = Regolatore di rapporto variabile
50 = 50 mbar max. pressione di uscita*
H = 24 V~
W = 230 V~
5 = Zonder stopcontact
6 = Met stopcontact
Y = Zijwaartse sluitsschroeven*
C = Zijwaartse sluitsschroeven en voorbereid voor TC*
W = Druckschakelaar DG 35C*
WV = Druckschakelaar DG 45/VC*
WZ = Druckschakelaar, speciale uitvoering*
F0 = Zeefmodul*
F1 = Filtermodul*
G15-40 = Rechte flens in de ingang + DN**
W15-40 = Haakse flens in de ingang + DN**
- = Zonder ingangsflens
G15-40 = Rechte flens in de uitgang + DN**
W15-40 = Haakse flens in de uitgang + DN**
- = Zonder uitgangsflens
Z = Speciale uitvoering*

\* wanneer “zonder” vervalt deze letter  
\*\* valt weg bij apparaten met rechte in- en uitgangsflens op bouwmaat van zonder flens

## Gruppi compatti CG..

Per proteggere e regolare i bruciatori a gas in atmosfera, i bruciatori con soffiente e le caldaie con supporto di soffiente, di ogni tipo, con regolazione ad uno o due stadi, con assorbimento da 2 kW a 1,5 MW.

### Codice tipo

CG = Tipo
15, 20, 25, 30 = Dimensione
R = Rp-filetto*
- = senza flangia
360 mbar max. pressione d'entrata
D1 = Stabilizzatore di pressione senza carico iniziale
D2 = Stabilizzatore di pressione con carico iniziale
Z = Stabilizzatore di pressione a 2 stadi
G = Regolatore di rapporto
V = Regolatore di rapporto variabile
50 = 50 mbar max. pressione di uscita*
H = 24 V~
W = 230 V~
5 = Senza connettore
6 = Con connettore
Y = Viti laterali di chiusura*
C = Viti laterali di chiusura e predisposto per TC*
W = Pressostato DG 35C*
WV = Pressostato DG 45/VC*
WZ = Pressostato, equipagg. speciale
F0 = Filtro a rete*
F1 = Filtro a cartuccia*
G15-40 = Flangia diritta all'entrata + DN**
W15-40 = Flangia angolare all'entrata + DN**
- = senza flangia all'entrata
G15-40 = Flangia diritta all'uscita + DN**
W15-40 = Flangia angolare all'uscita + DN**
- = senza flangia all'uscita
Z = Equipaggiamento speciale*

\* Se “senza”, questa lettera è omessa  
\*\* A esclusione degli apparecchi con flangia diritta all'entrata e all'uscita in dimensione senza flangia

\* Esta sigla no viene indicada en el caso de no existir  
\*\* No procede en aparatos con brida de entrada y salida recta en tamaño constructivo o bien sin brida

## Grupos compactos CG..

Para asegurar y regular quemadores de gas atmosféricos, sopletes y calderas de todo tipo apoyadas por máquinas soplantes reguladas en una o dos etapas, con una potencia de 2 kW a 1,5 MW.

### Código tipo

CG = Tipo
15, 20, 25, 30 = Tamaño constructivo
R = Rosca Rp*
- = sin brida
360 mbar presión máx. de entrada
D1 = Regulador de presión sin caudal inicial
D2 = Regulador de presión con caudal inicial
Z = Regulador de dos etapas
G = Regulador de proporción
V = Regulador de proporción variable
50 = 50 mbar de presión máx. de salida*
H = 24 Vca
W = 230 Vca
5 = Sin base de conector
6 = Con base de conector
Y = Tornillos de cierre laterales*
C = Tornillos de cierre laterales y preparado para TC*
W = Presostato DG 35C*
WV = Presostato DG 45/VC*
WZ = Presostato, equipagg. speciale
F0 = Filtro a rete*
F1 = Filtro a cartuccia*
G15-40 = Brida recta a la entrada + DN**
W15-40 = Brida angular a la entrada + DN**
- = sin brida de entrada
G15-40 = Brida recta a la salida + DN**
W15-40 = Brida angular a la salida + DN**
- = sin brida de salida
Z = Versión especial*

\* Esta sigla no viene indicada en el caso de no existir  
\*\* No procede en aparatos con brida de entrada y salida recta en tamaño constructivo o bien sin brida

## CG einbauen

**VORSICHT!** Das Fallenlassen des Gerätes kann zu einer dauerhaften Beschädigung des Gerätes führen. In dem Fall das gesamte Gerät und zugehörige Module vor Gebrauch ersetzen.

## Fitting the CG

**CAUTION!** Dropping the device can cause permanent damage. In this event, replace the entire device and associated modules before use.

## Montage du CG

**ATTENTION !** Une chute de l'appareil risque de l'endommager irrémédiablement. Si cela se produit, remplacer l'appareil complet ainsi que les modules associés avant toute utilisation.

## CG inbouwen

**OPGELET!** Laten vallen van het apparaat kan tot permanente beschadiging van het apparaat leiden. In dat geval het complete apparaat en de bijbehorende modules voor gebruik vervangen.

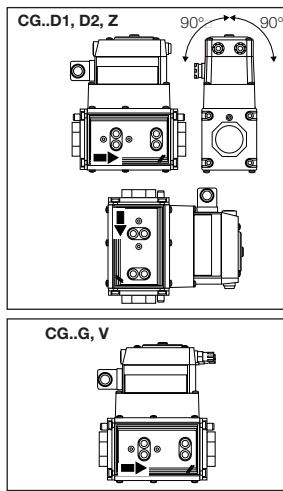
## Montaggio di CG

**ATTENZIONE!** Se l'apparecchio cade, può subire un danno permanente. In questo caso sostituire tutto l'apparecchio e i relativi moduli prima di utilizzarlo.

## Montaje de CG

**PRECAUCIÓN!** La caída del dispositivo puede provocar daños permanentes al dispositivo. En este caso, sustituir el dispositivo completo y los módulos correspondientes antes de su uso.

- Staubschutz entfernen.
- Durchflussrichtung beachten:  
Pfeile am Gehäuse –
- CG..D1, D2, Z  
In senkrechte Leitung beliebig, in waagerechte Leitung gekippt bis max. 90° links/rechts, nicht über Kopf.
- CG..G, CG..V  
Nur in waagerechte Leitung – Gerät nicht gekippt!
- Volumen der Rohrleitung zwischen CG und Brenner durch kurze Leitungen klein halten.
- Das Gehäuse darf kein Mauerwerk berühren, Mindestabstand 20 mm – nach dem Einbau müssen zugänglich sein: die Schrauben für die Stecker, die Einstellschrauben.
- Gerät spannungsfrei einbauen – passenden Schraubenschlüssel verwenden.



- Remove dust cap.
- The direction of the gas flow must coincide with the arrows on the housing –
- CG..D1, D2, Z  
Into vertical pipework as desired; into horizontal pipework tilted up to max. 90° L/R, not upside down.
- CG..G, CG..V  
Into horizontal pipework only – unit may not be tilted!
- Keep the volume of the pipework between CG and burner small by using short pipes.
- The housing must not touch the surrounding walls, min. distance 20 mm. After fitting, the screws for the plugs and adjusting screws must be accessible.
- Control must be fitted free of mechanical stress – use an appropriate spanner.

- Retirer le cache-poussière.
- Respecter le sens d'écoulement : flèches sur le boîtier –
- CG..D1, D2, Z  
Sur une tuyauterie verticale, dans n'importe quel sens, sur une tuyauterie horizontale, peut être incliné jusqu'à 90° vers la gauche ou vers la droite, mais ne pas monter la tête en bas.
- CG..G, CG..V  
Seulement sur tuyauterie horizontale – ne pas incliner l'appareil !
- Limiter les volumes de conduite entre CG et le brûleur en utilisant des tuyauteries courtes.
- Le boîtier ne doit pas toucher la maçonnerie, écartement minimum 20 mm – après le montage, laisser accessibles : les vis pour les embases, les vis de réglage.
- Monter l'appareil sans tension – toujours utiliser les bonnes clés de serrage.

- Stofkap verwijderen.
- Op doorstroomrichting letten: pijlen op het klephuis –
- CG..D1, D2, Z  
In verticale leiding willekeurig, in horizontale leiding gekanteld tot maximaal 90° links/rechts, niet ondersteboven.
- CG..G, CG..V  
Alleen in horizontale leiding – apparaat niet gekanteld!
- Volume van de leiding tussen CG en brander zo klein mogelijk houden d.m.v. korte leidingen.
- Het huis mag niet met muren in aanraking komen, minimale afstand 20 mm – na de inbouw moeten toegankelijk zijn: de schroeven voor de stekkers, de stelschroeven.
- Apparaat spanningsvrij inbouwen – passende sleutel gebruiken.

- Togliere la protezione antipolvere.
- Osservare il senso di scorrimento: frecce sul corpo –
- CG..D1, D2, Z  
A piacere, nella tubazione verticale, in quella orizzontale ribaltata fino ad un massimo di 90° a sinistra/destra, non capovolto.
- CG..G, CG..V  
Solo in tubazioni orizzontali: non reclinare l'apparecchio.
- Mantenera ridotto il volume nella tubazione tra il CG e il bruciatore utilizzando tubi brevi.
- Il corpo non deve essere a contatto di pareti in muratura; distanza minima 20 mm – a installazione avvenuta si deve poter accedere alle viti per i connettori ed alle viti di regolazione.
- Montare l'apparecchio senza tensioni; utilizzare una chiave adatta.

- Retirar la protección antipolvo
- Observar el sentido del flujo: flechas grabadas en la carcasa –
- CG..D1, D2, Z  
En la tubería vertical, el montaje es indiferente; en la tubería horizontal puede hacerse girar hasta un máximo de 90° i/d a lo largo del sector de 180° superior.
- CG..G, CG..V  
Sólo en la tubería horizontal. ¡No lainear!
- Mantener bajo el volumen de la tubería entre el CG y el quemador por medio de tuberías cortas.
- La carcasa no debe tener contacto con ningún muro; la distancia mínima es de 20 mm. Después del montaje se debe tener acceso a los tornillos para los conectores y a los tornillos de ajuste.
- El aparato debe montarse libre de tensiones, utilizando llaves adecuadas.

## Impuls- und Steuerleitungen verlegen

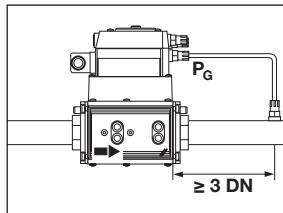
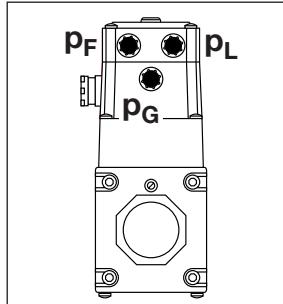
- Anschlussgewinde für Steuerleitungen: G 1/8" nach ISO 228.
- Staubschutz entfernen.
- Bei Eingangsdrücken über 100 mbar: Externe Gas-Impulsleitung an Anschluss **pG** verlegen, Abstand vom Flansch ≥ 3 x DN – Rohr 8 x 1 und Verschraubung 8 / R1/8.

Nur CG..G und CG..V:

- Luft-Steuerleitung **pL** (**p<sub>sa</sub>**) zum Messpunkt am Brenner verlegen. Nur CG..V:
- Feuerraum-Steuerleitung **pF** (**p<sub>sc</sub>**) zum Messpunkt am Feuerraum verlegen.
- Wenn **pF** (**p<sub>sc</sub>**) nicht angeschlossen wird, Anschlussöffnung nicht verschließen!

### Steuerleitungen so verlegen, dass kein Kondensat in die Komپakteinheit fließen kann!

- Installationsvorschlag:
- Material für Schlauch und Rohr so wählen, dass Knicken, Bruch und Korrosion nicht möglich sind.
- Verschraubungen 1/8", z. B. Festo CK-1/8-PK-4, Teile-Nr. 2027.
- Flexible Leitung aus Polyurethan, Innen-Ø 3,9; Außen-Ø 6,1, z. B. Fa. Festo Typ PU4, Teile-Nr. 6204 (blau) und Teile-Nr. 5733 (schwarz).
- Zum Anschluss am Feuerraum metallisches Rohr mit Innen-Ø 6 mm verwenden.



## Installing the impulse and control lines

- Connecting threads for control lines: G 1/8" in accordance with ISO 228.
- Remove dust cap.
- In the case of inlet pressures over 100 mbar: route external gas impulse line to connection **pG**; distance from flange ≥ 3 x DN – pipe 8 x 1 and screw union 8 / R1/8.
- CG..G and CG..V only:
- Fit air control line **pL** (**p<sub>sa</sub>**) to test point on burner.
- CG..V only:
- Fit combustion chamber control line **pF** (**p<sub>sc</sub>**) to test point at combustion chamber.
- If **pF** (**p<sub>sc</sub>**) is not connected, do not plug the opening!

- **Fit control lines so that no condensation can enter the combination control!**  
Suggested installation configuration:
- Select the material for the hose and pipe so as to avoid kinking, fracture and corrosion.
- Screw unions 1/8", e.g. Festo CK-1/8-PK-4, Part No. 2027.
- Flexible line made of polyurethane, inside Ø 3,9; outside Ø 6,1 e.g. Messrs. Festo, Type PU4, Part No. 6204 (blue) and Part No. 5733 (black).
- Use metallic pipe with inside Ø 6 mm for connection to combustion chamber.

## Pose des conduites d'impulsions et de commande

- Raccords filetés pour conduites de commande : G 1/8" selon ISO 228.
- Retirer le cache-poussière.
- En cas de pressions amont supérieures à 100 mbar : poser la conduite d'impulsions de gaz sur le raccord **pG**. Distance à la bride ≥ 3 x DN – utiliser tube 8 x 1 et vissage 8 / R1/8.
- CG..G and CG..V only:
- Fixer la ligne de contrôle **pL** (**p<sub>sa</sub>**) au point de mesure sur le brûleur.
- Uniquement CG..V :
- Poser la conduite de commande d'air **pL** (**p<sub>sa</sub>**) sur le point de mesure sur le brûleur.

- Lorsque **pF** (**p<sub>sc</sub>**) n'est pas raccordée, ne pas obturer l'ouverture de raccordement !
- **Les conduites de commande doivent être posées de manière à ce que le condensat ne puisse pas pénétrer dans le bloc-combustion.**  
Conseils d'installation :
- Choisir un matériau pour les tuyaux et les tubes qui exclut flamme, rupture et corrosion.
- Vissages 1/8", par exemple Festo CK-1/8-PK-4, réf. 2027.
- Conduite flexible en polyuréthane, diamètre intérieur 3,9 ; diamètre extérieur 6,1, par exemple société Festo modèle PU4, réf. 6204 (bleue) et réf. 5733 (noire).
- Pour le raccordement au foyer, utiliser un tube métallique d'un diamètre intérieur de 6 mm.

## Impuls- en stuurpleiding installeren

- Aansluitschroefdraad voor stuurpleidingen: G 1/8" volgens ISO 228.
- Stofkap verwijderen.
- Bij inlaatdrukken via 100 mbar: externe gas-impulsleiding naar de aansluiting **pG** installeren, afstand van de flens ≥ 3 x DN – buis 8 x 1 en wortel 8/R1/8.
- Alleen CG..G en CG..V:
- Luchtstuurleiding **pL** (**p<sub>sa</sub>**) naar het meetpunt van de brander installeren.
- Alleen CG..V:
- Vuurhaard-stuurleiding **pF** (**p<sub>sc</sub>**) naar het meetpunt van de vuurhaard installeren.

- Als **pF** (**p<sub>sc</sub>**) niet aangesloten wordt: aansluitopening niet afsluiten!
- **Stuurleidingen zo installeren dat er geen condensatie in de compacte eenheid kan stromen!**  
Voorgestelde installatie:
- Materiaal voor slang en buis zo kiezen dat knik, breuk en corrosie niet mogelijk zijn.
- Wartels 1/8" bijv. Festo CK-1/8-PK-4, artikelnummer 2027.
- Flexible leiding uit polyurethaan, binnendiameter 3,9; buitendiameter 6,1 bijv. Festo type PU4, artikelnummer 6204 (blauw) en artikelnummer 5733 (zwart).
- Voor het aansluiten op de vuurhaard een metalen buis met binnendiameter 6 mm gebruiken.

## Installazione delle linee d'impulso e di controllo

- Tutte le filettature di raccordo per il comando sono: G1/8" in base a ISO 228.
- Togliere la protezione antipolvo.
- Compressioni all'entrata superiore a 100 mbar: posare la linea esterna d'impulso del gas sul raccordo **pG**.
- Distanza dalla flangia ≥ 3 x DN – tubo 8 x 1 e raccordo 8 / R1/8.
- Solo CG..G e CG..V:
- Posare la linea di controllo dell'aria **pL** (**p<sub>sa</sub>**) sulla presa di misura sul bruciatore.
- Solo CG..V:
- Posare la linea di controllo della camera di combustione **pF** (**p<sub>sc</sub>**) sulla presa di misura nella camera di combustione.

- Se **pF** (**p<sub>sc</sub>**) non è allacciato, chiudere l'apertura di raccordo.
- **Posare le linee di controllo in modo che la condensa non penetri nel gruppo compatto!**  
Proposta per l'installazione:
- Scegliere il materiale per il tubo flessibile e per quello rigido in modo che non siano possibili cricche, rotture e corrosioni.
- Accoppiamenti di 1/8" per esempio Festo CK-1/8-PK-4, pezzi N. 2027.
- Linea flessibile in poliuretano, diametro interno 3,9, diametro esterno 6,1 per esempio Ditta Festo tipo PU4, pezzi N. 6204 (blu) e pezzi N. 5733 (nero).
- Per l'allacciamento alla camera di combustione impiegare tubo metallico con diametro interno 6 mm.

## Instalación de las líneas de impulsos y de control

- Roscas de conexión para tuberías de control: G 1/8" conforme a ISO 228.
- Retirar la protección antipolvo.
- En el caso de presiones de entrada superiores a 100 mbar, instalar la línea de impulsos del gas sobre la conexión **pG**.
- Distanza a la brida ≥ 3 x DN – utilizar tubo 8 x 1 y unión roscada 8 / R1/8.
- Solo CG..G y CG..V:
- Instalar la tubería de control del aire **pL** (**p<sub>sa</sub>**) hasta la toma de presión en el quemador.
- Solo CG..V:
- Instalar la tubería de control de la cámara de combustión **pF** (**p<sub>sc</sub>**) hasta la toma de presión en la cámara de combustión.
- Si **pF** (**p<sub>sc</sub>**) no se conecta, no cerrar el orificio de conexión!
- **Tender las tuberías de control de manera que el agua condensada no pueda entrar en el grupo compacto!**  
Propuesta de instalación:
- Elegir el material para el tubo flexible y la tubería de forma que sea imposible el pandeo, la rotura y la corrosión.
- Uniones rosadas 1/8", p. ej., Festo CK-1/8-PK-4, nº de pieza 2027.
- Línea flexible de poliuretano, Ø interior 3,9, Ø exterior 6,1, p. ej., de la casa Festo, tipo PU4, nº de pieza 6204 (azul) y nº de pieza 5733 (negro).
- Para la conexión a la cámara de combustión, utilizar tubo metálico con diámetro interno 6 mm.

## Dichtheit prüfen

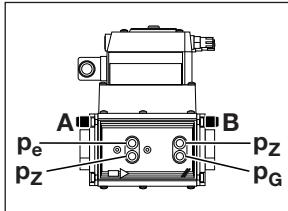
→ Das Gerät muss elektrisch abgeschaltet sein.

- Eingang:

  - Kugelhahn vor dem CG schließen.
  - Am Messpunkt **A** max. 150 mbar aufgeben.
  - Rohrenden am Eingang und Gas-Impulsleitung absieben.
  - Kugelhahn wieder öffnen.

Ausgang:

- Gasleitung am Brenner mit Steckscheibe schließen.
- Am Messpunkt **B** max. 150 mbar aufgeben.
- Rohrenden an Ausgang und Gas-Impulsleitung absieben.
- Steckscheibe wieder herausnehmen.



## Verdrahten

- Über Gasfeuerungsautomaten –
- Die Angaben auf dem Typenschild müssen mit der Netzspannung übereinstimmen (Toleranz: 230 V: +10/-15 %, 24 V: ±15 %).
- Die Anlage muss spannungsfrei geschaltet werden können:
- Schalter, Sicherungen, Verdrahtungen, Erdung usw. nach den örtlich gültigen Vorschriften ausführen.
- Stecker nacheinander verdrahten, damit sie nicht vertauscht werden können!

- Schraube lösen.
- Stecker abnehmen.
- Schraube ganz herausnehmen.
- Mit Schraubendreher Steckereinsatz herausnehmen.
- Kabel – max. 10 mm Ø – durch Pg-Verschraubung führen und anschließen.
- Anschlusslitzen min. 0,75 mm² mit Aderendhülsen verwenden.

**A = Grauer Stecker** für Druckwächter (optional)

1 = Ruhekontakt (optional auf Kundenwunsch)

2 = Arbeitskontakt

3 = Gemeinsamer Kontakt

⊕ = PE – Schutzkontakt

**B = Schwarzer Stecker** für Ventile

1 = N – Neutralleiter für beide Ventile

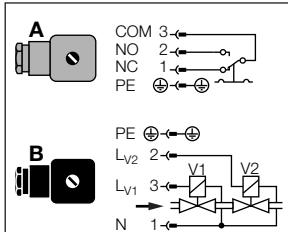
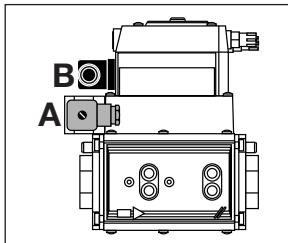
2 = Lv2 – Phase für Ventil 2

3 = Lv1 – Phase für Ventil 1

⊕ = PE – Schutzkontakt

→ Beim Einsetzen der Steckereinsätze auf richtige Lage achten.

Die Kompakteinheit ist stromlos geschlossen!



## Checking for tightness

→ The control must be disconnected from the mains.

Inlet:

- Close manual valve upstream of the CG.
- Apply max. 150 mbar to test point **A**.
- Use soap solution to check for leaks at the ends of the pipe at the inlet and gas impulse line.
- Open manual valve again.

Outlet:

- Shut off gas line at the burner using a blanking plate.
- Apply max. 150 mbar to test point **B**.
- Use soap solution to check for leaks at the ends of the pipe at the outlet and gas impulse line.
- Remove blanking plate.

## Vérifier l'étanchéité

→ Déconnecter l'appareil de l'alimentation électrique.

Entrée :

- Fermer le robinet à biseau sphérique en amont du CG.
- Sur le point de mesure **A**, charger au maxi. à 150 mbar.
- Vérifier les extrémités du tube à l'entrée et à la conduite d'impulsions de gaz avec de l'eau savonneuse.
- Ouvrir le robinet à biseau sphérique.

Sortie :

- Fermer la conduite de gaz sur le brûleur avec une plaque d'obturation.
- Sur le point de mesure **B**, charger au maxi. à 150 mbar.
- Vérifier les extrémités du tube à la sortie et à la conduite d'impulsions de gaz avec de l'eau savonneuse.
- Retirer la plaque d'obturation.

## Lektest

→ Het apparaat dient elektrisch uitgeschakeld te zijn.

Ingang:

- Kogelkraan voor de CG sluiten.
- Op meetpunt **A** max. 150 mbar geven.
- Aansluitingen aan de ingang en gas-impulsleiding met zeepoplossing op lekkage controleren.
- Kogelkraan weer openen.

Uitgang:

- Gasleiding op de brander met steekschild sluiten.
- Op meetpunt **B** max. 150 mbar geven.
- Aansluitingen aan de uitgang en gas-impulsleiding met zeepoplossing op lekkage controleren.
- Steekschild weer verwijderen.

## Controllo della tenuta

→ Togliere la corrente dall'apparecchiatura.

Entrata:

- Chiudere la valvola a sfera a monte di CG.
- Max. 150 mbar sulla presa di misura **A**.
- Trattare con acqua saponata le terminazioni dei tubi all'entrata e la linea d'impulso per gas.
- Riaprire la valvola a sfera.

Uscita:

- Chiudere la tubazione per il gas del bruciatore con un tappo a innesto.
- Max. 150 mbar sulla presa di misura **B**.
- Trattare con acqua saponata le terminazioni dei tubi all'uscita e la linea d'impulso per gas.
- Togliere nuovamente un tappo a innesto.

## Comprobación de la estanquidad

→ El aparato debe estar desconectado del suministro eléctrico.

Entrada:

- Cerrar la válvula de bola antes del CG.
- Aplicar un máx. de 150 mbar en la toma de presión **A**.
- Mediante agua jabonosa rociar los extremos de la tubería a la entrada, así como la línea de impulsos.
- Volver a abrir la válvula de bola.

Salida:

- Cerrar el conducto de gas hacia el quemador con una brida ciega.
- Aplicar un máx. de 150 mbar en la toma de presión **B**.
- Mediante agua jabonosa rociar los extremos de la tubería a la salida, así como la línea de impulsos.
- Volver a retirar una brida ciega.

## Wiring

- Via automatic burner control unit –
- The data on the type label must comply with the mains voltage (tolerance: 230 V: +10/-15 %, 24 V: ±15 %).

- The system must be capable of being isolated electrically:
- Switches, fuses, wiring, grounding etc. must be in accordance with local regulations.
- Wire plugs one after the other so that they cannot be interchanged!
- Loosen screw.
- Remove plug.
- Take out screw fully.
- Remove plug unit with screwdriver.
- Pass cable – max. 10 mm Ø – through Pg cable gland and connect.
- Use stranded connection leads min. 0,75 mm² with wire end ferrules.

**A = Grey plug** for pressure switch (optional)

- 1 = Break contact (optionally at customer's request)
- 2 = Make contact
- 3 = Common contact
- ⊕ = PE – grounding contact

**B = Black plug** for valves

- 1 = N – neutral for both valves
- 2 = Lv2 – phase for valve 2
- 3 = Lv1 – phase for valve 1
- ⊕ = PE – grounding contact

- When inserting the plug inserts, make sure that they are positioned correctly.

The combination control is normally closed (when de-energized)!

## Câblage

- Sur le boîtier de sécurité –
- Les indications de la plaque signalétique doivent concorder avec la tension secteur (tolérance: 230 V: +10/-15 %, 24 V: ±15 %).

→ L'installation doit pouvoir être connectée en l'absence de tension :

- Les commutateurs, coupe-circuits, fusibles, câblages, prises de terre, etc. doivent être réalisés conformément aux prescriptions locales en vigueur.

→ Câbler les embases les unes après les autres afin de ne pas risquer de les confondre.

- Desserrez la vis.
- Retirer l'embase.
- Enlever entièrement la vis.

→ Enlever la garniture d'embase avec le tournevis.

- Câble – diamètre maxi. 10 mm – faire passer à travers le pressé-étoupe Pg et raccorder.
- Utiliser des fils torsadés de 0,75 mm² mini. avec embouts.

**A = embase grise** pour pressostat (optionnel)

- 1 = Rustcontact (optionnel op verzoek)
- 2 = Maakcontact
- 3 = Gemeenschappelijke contact
- ⊕ = PE – aardingscontact

**B = Zwarte stekker** voor kleppen

- 1 = N – nul voor beide kleppen
- 2 = Lv2 – fase voor klep 2
- 3 = Lv1 – fase voor klep 1
- ⊕ = PE – aardingscontact

**B = embase noire** pour vannes

- 1 = N – conducteur neutre pour les deux vannes
- 2 = Lv2 – phase pour vanne 2
- 3 = Lv1 – phase pour vanne 1
- ⊕ = PE – contact de terre

- Veiller à positionner correctement les garnitures des embases rapportées.

## Bedraden

- Via branderautomaat –
- De gegevens op het typeplaatje dienen met de netspanning overeen te stemmen (tolerantie: 230 V: +10/-15 %, 24 V: ±15 %).

→ De installatie dient spanningsvrij te kunnen worden geschakeld:

- Schakelaars, zekeringen, bedradingen, aarding enz. overeenkomstig de ter plaatse geldende voorschriften installeren.

→ Stekkers de één na de ander bedraden zodat deze niet kunnen worden verwisseld!

- Schroef losdraaien.
- Stekker verwijderen.
- Schroef geheel verwijderen.

● Met schroevendraaier de inzetstekker verwijderen.

- Kabel – max. 10 mm Ø – door Pg-wartel steken en aansluiten.

● Aansluitdraden min. 0,75 mm², ader-eindhulzen gebruiken.

**A = Grize stekker** voor drukschakelaar (optioneel)

- 1 = Rustcontact (optioneel op verzoek)
- 2 = Maakcontact
- 3 = Gemeenschappelijke contact
- ⊕ = PE – aardingscontact

**B = Zwarte stekker** voor kleppen

- 1 = N – nul voor beide kleppen
- 2 = Lv2 – fase voor klep 2
- 3 = Lv1 – fase voor klep 1
- ⊕ = PE – aardingscontact

**B = Connettore grigio** per presostato (opzionale)

- 1 = Contatto di riposo (opzionale) a richiesta del cliente
- 2 = Contatto di lavoro
- 3 = Contatto comune
- ⊕ = PE – contatto di protezione

**B = Connettore nero** per valvole

- 1 = N – conduttore neutro per le due valvole
- 2 = Lv2 – fase per la valvola 2
- 3 = Lv1 – fase per la valvola 1
- ⊕ = PE – contatto di protezione

→ Inserendo gli inserti controllare che questi siano posizionate esattamente.

Spanningsloos is het apparaat gesloten!

## Cablaggio

- Tramite l'apparecchiatura di controllo fiamma –
- I dati riportati sulla targhetta dati debbono corrispondere alla tensione della rete (toleranza: 230 V: +10/-15 %, 24 V: ±15 %).

→ Togliere la tensione all'impianto:

- Interruttore, fusibili, cablaggi, collegamento a terra, ecc. debbono essere eseguiti secondo le norme locali in vigore.

→ Cablare i connettori uno di seguito all'altro per impedire che vengano scambiati.

- Allentare la vite.
- Togliere il connettore.
- Estrarre completamente la vite.
- Estrarre l'inserto con un cacciavite.

● Far passare il cavo – max. 10 mm di diametro – attraverso il pressacavo Pg e infine effettuare il collegamento.

- Utilizzare lacci di allacciamento di 0,75 mm² con manicotti dei terminali.

**A = Connettore grigio** per presostato (opzionale)

- 1 = Contatto di riposo (opzionale) a richiesta del cliente
- 2 = Contatto di lavoro
- 3 = Contatto comune
- ⊕ = PE – contatto di protezione

**B = Connettore nero** per valvole

- 1 = N – neutro per ambas válulas
- 2 = Lv2 – fase para válvula 2
- 3 = Lv1 – fase para válvula 1
- ⊕ = PE – contatto di protezione

→ Al colocar los suplementos de conector, observar la posición correcta.

## Cableado

- A través del control de quemador –
- Las indicaciones de la placa de características deben coincidir con la tensión de la red (tolerancia: 230 V: +10/-15 %, 24 V: ±15 %).

→ Debe ser posible desconectar el aparato de la tensión eléctrica:

- Los commutadores, fusibles, cablesados, la puesta a tierra, etc., deben cumplir las normas locales vigentes.

→ Cablear los conectores uno después del otro para evitar permutaciones!

- Aflojar el tornillo.
- Quitar el enchufe.
- Extraer por completo el tornillo.

● Sacar el suplemento de conector con un destornillador.

- Introducir el cable – Ø 10 mm como máx. – por los pasacables Pg y conectarlo.

● Utilizar cables trenzados de conexión de 0,75 mm² como mínimo con virolas de cable.

**A = Conector gris** para presostato (opcional)

- 1 = Contactor de reposo (opcional), a petición del cliente)
- 2 = Contactor de trabajo
- 3 = Contactor común
- ⊕ = PE – contacto de protección

**B = Conector negro** para válvulas

- 1 = N – neutro para ambas válulas
- 2 = Lv2 – fase para válvula 2
- 3 = Lv1 – fase para válvula 1
- ⊕ = PE – contacto de protección

→ Al colocar los suplementos de conector, observar la posición correcta.

¡El grupo compacto está cerrado sin corriente!

Le bloc-combiné est fermé sans courant.

## Einstellen

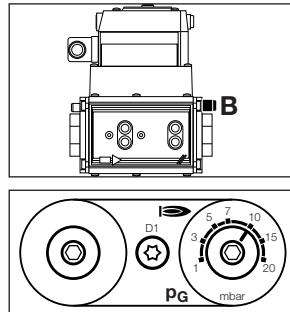
Nach dem Einbau muss die einwandfreie Wirkungsweise des Reglers in Verbindung mit der Gasverbrauchseinrichtung überprüft werden, weil der werkseitig eingestellte Sollwert des Reglers nicht in jedem Fall mit dem erforderlichen Sollwert der Gasverbrauchseinrichtung übereinstimmt.

- Die Skalenwerte sind Näherungswerte.
- Alle Einstellungen mit Sechskant-Stiftschlüssel 2,5 mm – keine Gewalt anwenden!

### Druckregler CG..D1

Gasausgangsdruck  $p_G$  ( $p_d$ ) einstellbar von 1 bis 20 mbar (Standard) oder 4 bis 50 mbar (CG..-50), werkseitig eingestellt auf:  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.  
Voreinstellung:  

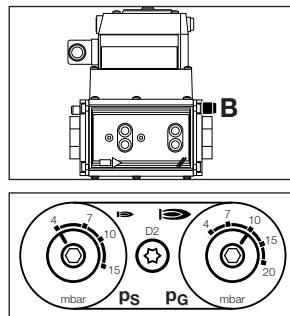
- Am Messstutzen **B** Gasausgangsdruck  $p_G$  ( $p_d$ ) messen.
- An  $p_G$  ( $p_d$ ) Gasausgangsdruck nach Angabe des Brennerherstellers und Abgasanalyse einstellen.
- Gasdruckwächter einstellen (siehe unten).
- Alle Messstutzen verschließen.



### Druckregler CG..D2

Startgasausgangsdruck  $p_S$  ( $p_d'$ ) einstellbar von 4 bis 15 mbar (Standard) oder 4 bis 35 mbar (CG..-50), Gasausgangsdruck  $p_G$  ( $p_d$ ) einstellbar von 4 bis 20 mbar (Standard) oder 4 bis 50 mbar (CG..-50), werkseitig eingestellt auf:  
 $p_S$  ( $p_d'$ ) = 4 mbar,  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.  

- Am Messstutzen **B** Gasausgangsdruck messen.
- An  $p_S$  ( $p_d'$ ) Startgasausgangsdruck nach Angabe des Brennerherstellers einstellen – mindestens 4 mbar.
- An  $p_G$  ( $p_d$ ) Gasausgangsdruck nach Angabe des Brennerherstellers und Abgasanalyse einstellen.
- Wenn der Brenner nicht oder zu spät startet,  $p_S$  ( $p_d'$ ) erhöhen.
- **Startgasausgangsdruck  $p_S$  ( $p_d'$ ) immer kleiner als Gasausgangsdruck  $p_G$  ( $p_d$ ) einstellen.**
- Alle Messstutzen verschließen.
- Für die Reproduzierbarkeit der Startgasstufe muss zwischen zwei Schaltungen eine Wartezeit von mindestens 30 Sekunden liegen.
- Gasdruckwächter einstellen (siehe unten).



## Adjustment

After fitting, the regulator must be checked for proper functioning in conjunction with the gas consuming installation, because the pressure regulator setpoint set at the factory might not be the same as the set-point required for the gas consuming installation.

- The scale readings are approximate.
- All adjustments are to be carried out with a 2.5 mm Allen key – do not use force!

### Pressure regulator CG..D1

The gas outlet pressure  $p_G$  ( $p_d$ ) can be set from 1 to 20 mbar (standard) or 4 to 50 mbar (CG..-50), being pre-set at the factory to:  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

Pre-setting:

- Measure gas outlet pressure  $p_G$  ( $p_d$ ) at test point **B**.
- Set gas outlet pressure at  $p_G$  ( $p_d$ ) in accordance with the burner manufacturer's specifications and flue gas analysis.
- Set pressure switch for gas (see below).
- Close off all test points.

### Pressure regulator CG..D2

The start gas outlet pressure  $p_S$  ( $p_d'$ ) can be set from 4 to 15 mbar (standard) or 4 to 35 mbar (CG..-50). The gas outlet pressure  $p_G$  ( $p_d$ ) can be set from 4 to 20 mbar (standard) or 4 to 50 mbar (CG..-50), being pre-set at the factory to:

$p_S$  ( $p_d'$ ) = 4 mbar,  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

- Measure gas outlet pressure at test point **B**.
- Set start gas outlet pressure at  $p_S$  ( $p_d'$ ) in accordance with the burner manufacturer's specifications – at least 4 mbar.
- Set gas outlet pressure at  $p_G$  ( $p_d$ ) in accordance with the burner manufacturer's specifications and flue gas analysis.
- If the burner does not start or starts too late, increase  $p_S$  ( $p_d'$ ).
- **Always set start gas outlet pressure  $p_S$  ( $p_d'$ ) lower than gas outlet pressure  $p_G$  ( $p_d$ ).**
- Close off all test points.
- You must comply with a waiting time of at least 30 seconds between two switching operations in order to achieve reproducibility of the start gas outlet pressure.
- Set pressure switch for gas (see below).

## Réglage

Après le montage, il faut vérifier le parfait fonctionnement du régulateur en combinaison avec l'appareil consommateur de gaz, car la valeur de consigne du régulateur, réglée en usine, ne correspond pas toujours à la valeur de consigne exigée par l'appareil consommateur de gaz.

- Les valeurs de la graduation sont des valeurs approchées.
- Tous les réglages doivent être exécutés avec une clé mâle à six pans de 2,5 mm – ne pas forcer !

### Régulateur de pression CG..D1

La pression aval de gaz  $p_G$  ( $p_d$ ) peut être réglée de 1 à 20 mbar (standard) ou de 4 à 50 mbar (CG..-50), à la livraison, l'appareil est réglé sur :  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

Préréglage :

- Mesurer la pression aval de gaz  $p_G$  ( $p_d$ ) par l'intermédiaire de la prise de pression **B**.
- Réglage la pression aval de gaz  $p_G$  ( $p_d$ ) en fonction des indications du constructeur du brûleur et de l'analyse des fumées.
- Réglage le pressostat gaz (voir ci-dessous).
- Obturer toutes les prises de pression.

### Régulateur de pression CG..D2

La pression aval gaz de démarrage  $p_S$  ( $p_d'$ ) peut être réglée de 4 à 15 mbar (standard) ou de 4 à 35 mbar (CG..-50). La pression aval de gaz  $p_G$  ( $p_d$ ) peut être réglée de 4 à 20 mbar (standard) ou de 4 à 50 mbar (CG..-50), à la livraison, l'appareil est réglé sur :  $p_S$  ( $p_d'$ ) = 4 mbar,  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

- Mesurer la pression aval de gaz par l'intermédiaire de la prise de pression **B**.
- Réglage la pression aval gaz de démarrage  $p_S$  ( $p_d'$ ) en fonction des indications du constructeur du brûleur – au minimum 4 mbar.
- Réglage la pression aval de gaz  $p_G$  ( $p_d$ ) en fonction des indications du constructeur du brûleur et de l'analyse des fumées.
- Si le brûleur ne démarre pas ou démarre trop tard, augmenter  $p_S$  ( $p_d'$ ).
- **La pression aval gaz de démarrage  $p_S$  ( $p_d'$ ) doit toujours être inférieure à la pression aval gaz  $p_G$  ( $p_d$ ).**
- Obturer toutes les prises de pression.
- Afin de garantir la reproductibilité de la pression aval gaz de démarrage, un temps d'attente d'au moins 30 secondes doit être prévu entre deux commutations.
- Réglage le pressostat gaz (voir ci-dessous).

## Instellen

Na de installatie moet de goede werking van de regelaar in combinatie met de gasapparaten worden gecontroleerd, aangezien de in de fabriek op de regelaar ingestelde waarde niet altijd met de gewenste waarde van het gasapparaat overeenkomt.

- De op de schaal aangegeven waarden gelden bij benadering.
- Alle instellingen met inbussleutel 2,5 mm – geen geweld gebruiken!

### Gasdruckregelaar CG..D1

Gasuitlaatdruk  $p_G$  ( $p_d$ ) instelbaar van 1 tot 20 mbar (standaard apparaat) of 4 tot 50 mbar (CG..-50), bij levering ingesteld op  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

Voorinstelling:

- Meten meetnippel **B** de gasuitlaatdruk  $p_G$  ( $p_d$ ) meten.
- Op  $p_G$  ( $p_d$ ) de gasuitlaatdruk overeenkomstig de aanwijzingen van de fabrikant van de brander en overeenkomstig de analyse van het rookgas instellen.
- Gasdruckschakelaar instellen (zie beneden).
- Alle meetnippels afsluiten.

### Drukregelaar CG..D2

Startgasuitlaatdruk  $p_S$  ( $p_d'$ ) instelbaar van 4 tot 15 mbar (standard) of 4 tot 35 mbar (CG..-50). Gasuitlaatdruk  $p_G$  ( $p_d$ ) instelbaar van 4 tot 20 mbar (standaard) of 4 tot 50 mbar (CG..-50), bij levering ingesteld op:

$p_S$  ( $p_d'$ ) = 4 mbar,  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

- Op meetnippel **B** de gasuitlaatdruk meten.
- Op  $p_S$  ( $p_d'$ ) de startgasuitlaatdruk overeenkomstig de aanwijzingen van de fabrikant van de brander instellen – minstens 4 mbar.
- Op  $p_G$  ( $p_d$ ) de gasuitlaatdruk overeenkomstig de aanwijzingen van de fabrikant van de brander en overeenkomstig de analyse van het rookgas instellen.
- Als de brander niet te laat start,  $p_S$  ( $p_d'$ ) verhogen.
- **Startgasuitlaatdruk  $p_S$  ( $p_d'$ ) altijd kleiner dan de gasuitlaatdruk  $p_G$  ( $p_d$ ) instellen.**
- Alle meetnippels afsluiten.
- Voor de reproducerbaarheid van de startgastrap moet er tussen twee schakelingen een wachttijd van minstens 30 seconden liggen.
- De gasdruckschakelaar instellen (zie beneden).

## Regolazione

Dopo il montaggio verificare il perfetto funzionamento del regolatore insieme all'impianto di gas combustibile, perché il valore nominale regolato dallo stabilimento non coincide in ogni caso con il valore nominale necessario all'impianto di gas combustibile.

- I valori della scala sono valori approssimativi.
- Tutte le regolazioni debbono essere effettuate con chiave a brugola da 2,5 mm – non forzare.

### Stabilizzatore della pressione CG..D1

Il campo di regolazione della pressione di uscita del gas è compreso da 1 a 20 mbar (standard) oppure da 4 a 50 mbar (CG..-50), regolazione alla fornitura:  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar. Ajuste previo:

- Medir la presión de salida del gas  $p_G$  ( $p_d$ ) en el casquillo de medición **B**.
- Ajustar la presión de salida del gas en  $p_G$  ( $p_d$ ) según las indicaciones del fabricante del quemador y el análisis de los gases de escape.
- Ajustar el presostato de gas (ver abajo).
- Cerrar todos los casquillos de medición.

### Stabilizzatore della pressione CG..D2

La pressione di uscita del gas di avvio  $p_S$  ( $p_d'$ ) è regolabile da 4 a 15 mbar (standard) oppure da 4 a 35 mbar (CG..-50), la pressione di uscita del gas  $p_G$  ( $p_d$ ) è regolabile da 4 a 20 mbar (standard) oppure da 4 a 50 mbar (CG..-50), la pressione di uscita del gas  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

- Sulla presa di misura **B**, misurare la pressione di uscita del gas.
- Su  $p_S$  ( $p_d'$ ) regolare la pressione di uscita del gas di avvio secondo le indicazioni del fabbricante del bruciatore, come minimo 4 mbar.
- Su  $p_G$  ( $p_d$ ) regolare la pressione di uscita del gas secondo le indicazioni del fabbricante del bruciatore e in base all'analisi dei gas di scarico.
- Si el quemador no arranca o lo hace demasiado tarde, aumentar  $p_S$  ( $p_d'$ ).
- **Regolare la pressione di uscita del gas di avvio  $p_S$  ( $p_d'$ ) sempre ad un valore inferiore alla pressione del gas principale  $p_G$  ( $p_d$ ).**
- Chiudere tutte le prese di misura.
- Per la riproducibilità dello stadio di avvio del gas bisogna attendere almeno 30 secondi tra due diversi comandi.
- Regolare il presostato (vedere sotto).

## Ajuste

Tras el montaje, debe comprobarse el correcto funcionamiento del regulador operando conjuntamente con el punto de consumo, porque las magnitudes prescritas para el regulador, ajustadas en fábrica, no son imprescindiblemente iguales a aquellas necesarias para el punto de consumo.

- Los valores de escala son valores aproximados.
- Todos los ajustes se realizan con llave Allen de 2,5 mm – jno forzar!

### Regulador de presión CG..D1

Presión de salida del gas  $p_G$  ( $p_d$ ) ajustable entre 1 y 20 mbar (estándar) o entre 4 y 50 mbar (CG..-50), ajuste de fábrica:  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar. Ajuste previo:

- Medir la presión de salida del gas  $p_G$  ( $p_d$ ) en el casquillo de medición **B**.
- Ajustar la presión de salida del gas en  $p_G$  ( $p_d$ ) según las indicaciones del fabricante del quemador y el análisis de los gases de escape.
- Ajustar el presostato de gas (ver abajo).
- Cerrar todos los casquillos de medición.

### Regulador de presión CG..D2

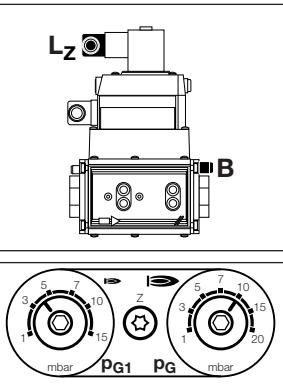
Presión de salida del gas inicial  $p_S$  ( $p_d'$ ) ajustable entre 4 y 15 mbar (estándar) o entre 4 y 35 mbar (CG..-50). Presión de salida del gas  $p_G$  ( $p_d$ ) ajustable entre 4 y 20 mbar (estándar) o entre 4 y 50 mbar (CG..-50), ajuste de fábrica:

- $p_S$  ( $p_d'$ ) = 4 mbar,  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.
- Medir la presión de salida del gas en el casquillo de medición **B**.
- Ajustar la presión de salida del gas inicial en  $p_S$  ( $p_d'$ ) según las indicaciones del fabricante – 4 bar como mínimo.
- Ajustar la presión de salida del gas en  $p_G$  ( $p_d$ ) según las indicaciones del fabricante del quemador y el análisis de los gases de escape.
- Si el quemador no arranca o lo hace demasiado tarde, aumentar  $p_S$  ( $p_d'$ ).
- **Ajustar siempre la presión de salida del gas inicial  $p_S$  ( $p_d'$ ) más baja que la presión de salida del gas  $p_G$  ( $p_d$ ).**
- Cerrar todos los casquillos de medición.
- Para la reproducibilidad de la etapa de gas inicial, debe mantenerse un tiempo de espera de 30 segundos entre dos comutaciones.
- Ajustar el presostato de gas (ver abajo).

## Druckregler CG..Z

1. Stufe  $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) einstellbar von 1 bis 15 mbar (Standard) oder 4 bis 35 mbar (CG..-50),  
2. Stufe  $p_G$  ( $p_d$ ) einstellbar von 1 bis 20 mbar (Standard) oder 4 bis 50 mbar (CG..-50),  
werksseitig eingestellt auf:  
 $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) = 4 mbar,  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

- Am Messstutzen **B** Gasausgangsdruck messen.
- An  $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) Gasausgangsdruck für Brenner 1. Stufe nach Angabe des Brennerherstellers und Abgasanalyse einstellen.
- Spannung an Antrieb 2. Stufe **L<sub>Z</sub>** legen, der Gasdruck steigt auf 2. Stufe.
- An  $p_G$  ( $p_d$ ) Gasausgangsdruck für Brenner 2. Stufe nach Angabe des Brennerherstellers und Abgasanalyse einstellen.
- Gasdruckwächter einstellen (siehe unten).
- Alle Messstutzen verschließen.  
→ **1. Stufe immer kleiner als 2. Stufe einstellen!**



## Pressure regulator CG..Z

1<sup>st</sup> stage  $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) can be set from 1 to 15 mbar (standard) or 4 to 35 mbar (CG..-50),  
2<sup>nd</sup> stage  $p_G$  ( $p_d$ ) can be set from 1 to 20 mbar (standard) or 4 to 50 mbar (CG..-50),  
being pre-set at the factory to:  
 $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) = 4 mbar,  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

- Measure the gas outlet pressure at test point **B**.
- Set the gas outlet pressure for the 1<sup>st</sup> burner stage at  $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) in accordance with the burner manufacturer's specifications and flue gas analysis.
- Apply voltage to the actuator, 2<sup>nd</sup> stage, **L<sub>Z</sub>**; the gas pressure increases to the 2<sup>nd</sup> stage.
- Set the gas outlet pressure for the 2<sup>nd</sup> burner stage at  $p_G$  ( $p_d$ ) in accordance with the burner manufacturer's specifications and flue gas analysis.
- Set the pressure switch for gas (see below).
- Close off all test points.  
→ **Always set 1<sup>st</sup> stage lower than 2<sup>nd</sup> stage!**

## Régulateur de pression CG..Z

1<sup>er</sup> étage,  $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) peut être réglé de 1 à 15 mbar (standard) ou de 4 à 35 mbar (CG..-50),  
2<sup>ème</sup> étage,  $p_G$  ( $p_d$ ) peut être réglée de 1 à 20 mbar (standard) ou de 4 à 50 mbar (CG..-50),  
à la livraison, l'appareil est réglé sur :  
 $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) = 4 mbar,  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

- Mesurer la pression aval de gaz par l'intermédiaire de la prise de pression **B**.
- Régler la pression aval gaz pour 1<sup>ère</sup> allure brûleur  $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) en fonction des indications du constructeur du brûleur et de l'analyse des fumées.
- La tension appliquée à l'actionneur du 2<sup>ème</sup> étage **L<sub>Z</sub>** se transmet et la pression de gaz monte au 2<sup>ème</sup> étage.
- Régler la pression aval gaz pour 2<sup>ème</sup> allure brûleur  $p_G$  ( $p_d$ ) en fonction des indications du constructeur du brûleur et de l'analyse des fumées.
- Régler le pressostat gaz (voir ci-dessous).
- Obturer toutes les prises de pression.
- **Le 1<sup>er</sup> étage doit toujours être inférieur au 2<sup>ème</sup> étage !**

## Drukregelaar CG..Z

1<sup>e</sup> trap  $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ): instelbaar van 1 tot 15 mbar (standaard) of 4 tot 35 mbar (CG..-50),  
2<sup>e</sup> trap  $p_G$  ( $p_d$ ) instelbaar van 1 tot 20 mbar (standaard) of 4 tot 50 mbar (CG..-50),  
bij levering ingesteld op:  
 $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) = 4 mbar,  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

- Op meetnippel **B** de gasuitlaatdruk meten.
- Op  $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) de gasuitlaatdruk voor de 1<sup>e</sup> trap van de brander overeenkomstig de aanwijzingen van de branderfabrikant en overeenkomstig de analyse van het rookgas instellen.
- Spanning op de aandrijving van de 2<sup>e</sup> trap **L<sub>Z</sub>** geven, de gasdruk stijgt tot de 2<sup>e</sup> trap.
- Op  $p_G$  ( $p_d$ ) de gasuitlaatdruk voor de 2<sup>e</sup> trap van de brander overeenkomstig de aanwijzingen van de branderfabrikant en overeenkomstig de analyse van het rookgas instellen.
- Gasdrukschakelaar instellen (zie beneden).
- Alle meetnippels afsluiten.
- **De 1<sup>e</sup> trap altijd beneden de 2<sup>e</sup> trap instellen.**

## Stabilizzatore della pressione CG..Z

1<sup>a</sup> stadio  $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) regolabile da 1 a 15 mbar (standard) oppure 4 a 35 mbar (CG..-50),  
2<sup>a</sup> stadio  $p_G$  ( $p_d$ ) regolabile da 1 a 20 mbar (standard) oppure 4 a 50 mbar (CG..-50),  
ajustaje de fábrica:  
 $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) = 4 mbar,  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

- Medir la presión de salida del gas en el casquillo de medición **B**.
- Ajustar la presión de salida del gas para la 1<sup>a</sup> etapa del quemador en  $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) según las indicaciones del fabricante del quemador y el análisis de los gases de escape.
- Aplicar tensión al accionamiento de la 2<sup>a</sup> etapa **L<sub>Z</sub>**; la presión del gas aumenta a la 2<sup>a</sup> etapa.
- Su  $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) regolare la pressione di uscita del gas per 1<sup>o</sup> stadio bruciatore secondo le indicazioni del fabbricante del bruciatore e l'analisi dei gas di scarico.
- Fissare la tensione sull'azionamento 2<sup>o</sup> stadio **L<sub>Z</sub>**, la pressione del gas sale al secondo stadio.
- Su  $p_G$  ( $p_d$ ) regolare la pressione di uscita del gas per 2<sup>o</sup> stadio bruciatore secondo le indicazioni del fabbricante del bruciatore e l'analisi dei gas di scarico.
- Regolare il pressostato (vedere sotto).
- Chiudere tutte le prese di misura.
- **Regolare il 1<sup>o</sup> stadio sempre al di sotto del 2<sup>o</sup> stadio.**

## Regulador de presión CG..Z

1.<sup>a</sup> etapa  $p_{G1}$  ajustable entre 1 y 15 mbar (estándar) o entre 4 y 35 mbar (CG..-50),  
2.<sup>a</sup> etapa  $p_G$  ( $p_d$ ) ajustable entre 1 y 20 mbar (estándar) o entre 4 y 50 mbar (CG..-50),  
ajuste de fábrica:  
 $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) = 4 mbar,  $p_G$  ( $p_d$ ) = 10 mbar.

- Medir la presión de salida del gas en el casquillo de medición **B**.
- Ajustar la presión de salida del gas para la 1<sup>a</sup> etapa del quemador en  $p_{G1}$  ( $p_{d1}$ ) según las indicaciones del fabricante del quemador y el análisis de los gases de escape.
- Aplicar tensión al accionamiento de la 2<sup>a</sup> etapa **L<sub>Z</sub>**; la presión del gas aumenta a la 2<sup>a</sup> etapa.
- Ajustar la presión de salida del gas para la 2<sup>a</sup> etapa del quemador en  $p_G$  ( $p_d$ ) según las indicaciones del fabricante del quemador y el análisis de los gases de escape.
- Cerrar todos los casquillos de medición.
- **Ajustar la 1<sup>a</sup> etapa siempre inferior a la 2<sup>a</sup> etapa!**

## Regulador de proporción CG..G

La relación entre la presión del gas y la presión del aire es 1:1.  
Los reguladores de presión están ajustados de fábrica a: presión del gas = presión de aire de control.  
Presión admisible de salida del gas:  $p_G$  ( $p_d$ ) = 0,3 a 40 mbar.  
Presión admisible de aire de control:  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) = 0,3 a 40 mbar.  
Intervalo de ajuste del desplazamiento del punto cero:  
 $N$  = de -1,5 a +1,5 mbar.

## Regolatore di rapporto CG..G

Il rapporto tra pressione del gas e dell'aria è 1:1.  
I regolatori sono impostati dalla fornitura su: pressione del gas = pressione di controllo dell'aria.  
Pressione ammessa in uscita del gas:  $p_G$  ( $p_d$ ) = 0,3 a 40 mbar.  
Pressione ammessa di controllo dell'aria:  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) = 0,3 a 40 mbar.  
Intervallo di regolazione per lo spostamento del punto zero:  
 $N$  = da -1,5 a +1,5 mbar.

## Attenzione:

- $p_L - p_F (p_{sa} - p_{sc}) \geq 0,3$  mbar
- Instellato voor de leidende grootte (luchtklep):  
Min. → max. > 5 s  
Max. → min. > 5 s

## Voorinstelling:

### Pre-regulation:

#### Prérégulation :

#### ● Régler le point zéro, vis **N**, d'après les indications du constructeur du brûleur volgens de schaal instellen.

#### ● Gasuitlaatdruk $p_G$ ( $p_d$ ) op punt **B** meten.

#### ● Brander bij minimale capaciteit starten – als de brander niet gaat werken, dan **N** iets in de richting + draaien en de start herhalen.

#### ● Op de nulpuntinstelling **N** de gasdruk bij minimale capaciteit overeenkomstig de aanwijzingen van de fabrikant van de brander instellen.

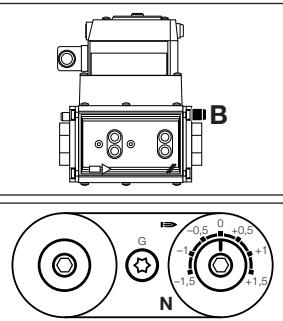
#### ● A l'aide de la vis de réglage du point zéro **N**, régler la pression de gaz, au débit mini., d'après les indications du constructeur du brûleur.

## Attenzione:

- $p_L - p_F (p_{sa} - p_{sc}) \geq 0,3$  mbar
- Tiempo de ajuste de la magnitud piloto (valvula de mariposa de regulación del aire):  
min. → máx. > 5 s  
máx. → mín. > 5 s

## Ajuste previo:

- Ajustar el punto cero **N** en la escala según las indicaciones del fabricante del quemador.
- Medir en **B** la presión de salida del gas  $p_G$  ( $p_d$ ).
- Hacer arrancar el quemador con caudal mínimo – si el quemador no funciona, hacer girar **N** ligeramente en el sentido + y repetir el arranque.
- En el ajuste del punto cero **N**, ajustar la presión de gas a caudal mínimo según las indicaciones del fabricante del quemador.



## Air/gas ratio control CG..G

The ratio between gas and air pressure is 1:1.  
The air/gas ratio controls are set at the factory to: gas pressure = air control pressure.

Permitted gas outlet pressure:  $p_G$  ( $p_d$ ) = 0,3 to 40 mbar.

Permitted air control pressure:  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) = 0,3 to 40 mbar.

Zero offset adjustment range:  $N$  = -1.5 to +1.5 mbar.

### Important:

- $p_L - p_F (p_{sa} - p_{sc}) \geq 0,3$  mbar
- Controller acting time for the command variable (air butterfly valve):  
min. → max. > 5 s  
max. → min. > 5 s



### Pre-setting:

- Set zero point **N** to scale in accordance with burner manufacturer's specifications.
- Measure gas outlet pressure  $p_G$  ( $p_d$ ) at **B**.
- Start burner at low fire – if the burner does not start, turn **N** slightly in direction + and repeat start.
- Set the gas pressure at low fire in accordance with the burner manufacturer's specifications on the zero point control **N**.

### Prérégulation :

- Régler le point zéro, vis **N**, d'après les indications du constructeur du brûleur volgens de schaal instellen.
- Mesurer la pression aval de gaz  $p_G$  ( $p_d$ ) sur **B**.
- Faire démarrer le brûleur au débit mini. – si le brûleur ne se met pas en marche, tourner légèrement la vis **N** dans le sens + et répéter le démarrage.
- À l'aide de la vis de réglage du point zéro **N**, régler la pression de gaz, au débit mini., d'après les indications du constructeur du brûleur.

## Voreinstellung:

- Nullpunkt **N** nach Angabe des Brennerherstellers nach Skala einstellen.
- Gasausgangsdruck  $p_G$  ( $p_d$ ) an **B** messen.
- Brenner bei Kleinlast starten – geht der Brenner nicht in Betrieb, **N** etwas in Richtung + drehen und Start wiederholen.
- An der Nullpunkteinstellung **N** den Gasdruck bei Kleinlast nach Angabe des Brennerherstellers einstellen.

- Brenner möglichst stufenweise auf Großlast stellen.
- Darauf achten, dass der Gasdruck dem Luftdruck im Verhältnis 1:1 folgt.
- Falls dies nicht der Fall ist, Messpunkt  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) überprüfen.
- Minimale und maximale Leistung am Luftstellglied einstellen – nach Angabe des Brennerherstellers.
- Einstellung von **N** kontrollieren und gegebenenfalls wiederholen.

#### Feineinstellung:

- Brenner auf Kleinlast stellen.
- Abgasanalyse durchführen und an **N** den Gasdruck auf gewünschte Analysewerte einstellen.
- Die Werte für Vollast werden automatisch vom Regler eingestellt.
- Gasdruckwächter einstellen (siehe unten).
- Alle Messstutzen verschließen.
- Es wird empfohlen, den Brenner bei einer Leistung größer als Kleinlast zu starten (Startlast), um eine sichere Flammenbildung zu erreichen.

#### Gas-Verhältnisdruckregler CG..V

Der Verhältnisdruckregler ist werkseitig eingestellt auf:

Übersetzungsverhältnis von Gas zu Luft:  $V = 2:1$ .

Nulpunkt:  $N = 0$ .

Zulässiger Gasausgangsdruck:  $p_G$  ( $p_d$ ) = 0,3 bis 40 mbar.

Zulässiger Luft-Steuerdruk:  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) = 0,3 bis 40 mbar.

Zulässiger Feuerraum-Steuerdruck:  $p_F$  ( $p_{sc}$ ) = -20 bis +20 mbar.

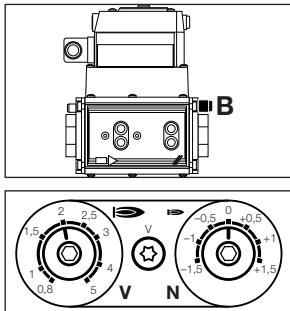
Einstellbereich der Nulpunktsverschiebung:

$N = -1,5$  bis  $+1,5$  mbar.

Einstellbereich des Übersetzungsvierhältnisses von Gas zu Luft:  $V = 0,8:1$  bis  $5:1$ .

#### Achtung:

- $p_L - p_F$  ( $p_{sa} - p_{sc}$ )  $\geq 0,3$  mbar
- Stellzeit für die Führungsgröße (Luftstellklappe):  
min. → max. > 5 s  
max. → min. > 5 s



#### Variable air/gas ratio control CG..V

The variable air/gas ratio control is set at the factory for:  
Transmission ratio of gas to air:  $V = 2:1$ .

Zero point  $N = 0$ .

Permitted gas outlet pressure:  $p_G$  ( $p_d$ ) = 0,3 to 40 mbar.

Permitted air control pressure:  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) = 0,3 to 40 mbar.

Permitted combustion chamber control pressure:  $p_F$  ( $p_{sc}$ ) = -20 to +20 mbar.

Zero offset adjustment range:

$N = -1,5$  bis  $+1,5$  mbar.

Adjustment range for transmission ratio of gas to air:  $V = 0,8$  to  $5:1$ .

#### Important:

- $p_L - p_F$  ( $p_{sa} - p_{sc}$ )  $\geq 0,3$  mbar
- Controller acting time for the command variable (air butterfly valve):  
min. → max. > 5 s  
max. → min. > 5 s

- Gradually increase burner to high fire.
- Check that the gas pressure increases with the air pressure in a 1:1 ratio.
- If not, check test point  $p_L$  ( $p_{sa}$ ).
- Set minimum and maximum performance on air valve – in accordance with burner manufacturer's specifications.
- Check the setting of **N** and repeat if necessary.

#### Fine adjustment:

- Set burner to low fire.
- Carry out flue gas analysis and set gas pressure at **N** to desired analysis values.
- The high fire values are automatically set by the regulator.
- Adjust pressure switch for gas (see below).
- Close off all test points.
- It is advisable to start the burner at a level higher than the minimum setting (start load) to ensure reliable flame formation.

- Réglage le brûleur sur le débit maxi. autant que possible par étapes.
- S'assurer que la pression air/gaz est dans le rapport 1:1.
- Si ce n'est pas le cas, vérifier le point de mesure  $p_L$  ( $p_{sa}$ ).
- Réglage les débits minimum et maximum sur l'organe de réglage de l'air – en se conformant aux indications du constructeur du brûleur.
- Vérifier le réglage de **N** et recommencer éventuellement.
- Brander bij voorkeur trapsgewijs op maximale capaciteit zetten.
- Erop letten dat de gasdruk de luchtdruk in de verhouding 1:1 volgt.
- Als dit niet het geval is, dan meetpunt  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) controleren.
- Minimaal en maximaal vermogen op de luchtklep instellen – overeenkomstig de aanwijzingen van de fabrikant van de brander.
- De instelling van **N** controleren en eventueel herhalen.

#### Réglage précis :

- Réglage le brûleur sur débit mini.
- Effectuer l'analyse des fumées et régler la pression du gaz, vis **N**, pour obtenir les chiffres d'analyse voués.
- Les valeurs pour le débit maxi. sont réglées automatiquement par le régulateur.
- Réglage le pressostat gaz (voir ci-dessous).
- Obturer toutes les prises de pression.
- Il est recommandé de faire démarrer le brûleur à une puissance supérieure au débit mini. (débit de démarrage) pour garantir la sécurité de l'allumage de la flamme.

- Fijninstelling:
- Brander op minimale capaciteit zetten.
- Analyse van het rookgas uitvoeren en op **N** de gasdruk overeenkomstig de gewenste analysewaarden instellen.
- De waarden voor volle capaciteit worden automatisch door de regelaar ingesteld.
- Gasdruckschakelaar instellen (zie beneden).
- Alle meetnippels afsluiten.
- Aanbevolen wordt, de brander bij een vermogen groter dan de min. capaciteit te starten (startcapaciteit) om een goede vlamvorming te verkrijgen.

- Regolazione esatta:
- Far funzionare il bruciatore a fiamma bassa.
- Effettuare l'analisi dei gas di scarico e regolare su **N** la pressione del gas fino al raggiungimento dei valori di analisi desiderati.
- I valori per la fiamma alta vengono regolati automaticamente dal regolatore.
- Regolare il pressostato (vedere sotto).
- Chiudere tutte le prese di misura.
- Si raccomanda di avviare il bruciatore con una potenza superiore a quella della fiamma bassa (potenza iniziale) in modo da ottenere una fiamma costante.

#### Régulateur de proportion variable CG..V

Le régulateur de proportion variable est réglé à la livraison sur : rapport de transmission gaz / air :  $V = 2:1$ .

Point neutre :  $N = 0$ .

Pression aval de gaz admise :

$p_G$  ( $p_d$ ) = 0,3 à 40 mbar.

Pression de commande de l'air admise :

$p_L$  ( $p_{sa}$ ) = 0,3 à 40 mbar.

Pression de commande du foyer admise :

$p_F$  ( $p_{sc}$ ) = -20 à +20 mbar.

Plage de réglage du décalage du zéro :

$N = -1,5$  à  $+1,5$  mbar.

Plage de réglage du rapport de transmission gaz / air :

$V = 0,8:1$  à  $5:1$ .

#### Attention :

- $p_L - p_F$  ( $p_{sa} - p_{sc}$ )  $\geq 0,3$  mbar
- Instinctif pour la leidende grootte (luchtklep):  
Min. → max. > 5 s  
Max. → min. > 5 s

- Verhoudingsdrukregelaar CG..V
- De verhoudingsdrukregelaar is bij levering ingesteld op:

- Overbrengingsverhouding van gas t.o.v. lucht:  $V = 2:1$ .
- Nulpunt:  $N = 0$ .
- Toelaatbare gasuitlaatdruk:  $p_G$  ( $p_d$ ) = 0,3 tot 40 mbar.
- Toelaatbare luchtstuurdruk:  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) = 0,3 tot 40 mbar.
- Toelaatbare vuurhaardstuurdruk:  $p_F$  ( $p_{sc}$ ) = -20 tot +20 mbar.
- Instelbereik van de nulpuntverschuiving:  $N = -1,5$  tot  $+1,5$  mbar.
- Instelbereik van de overbrengingsverhouding van gas t.o.v. lucht:  $V = 0,8:1$  tot  $5:1$ .

#### Regolatore di rapporto variabile CG..V

Alla fornitura il regolatore di rapporto variabile è regolato in questo modo:

Rapporto di trasmissione del gas con l'aria:  $V = 2:1$ .

Punto zero:  $N = 0$ .

Pressione ammessa in uscita del gas:  $p_G$  ( $p_d$ ) = da 0,3 a 40 mbar.

Pressione ammessa di controllo dell'aria:

$p_L$  ( $p_{sa}$ ) = da 0,3 a 40 mbar.

Pressione di controllo ammessa della camera di combustione:

$p_F$  ( $p_{sc}$ ) = da -20 a +20 mbar.

Campo di regolazione per lo spostamento del punto zero:

$N =$  da -1,5 a +1,5 mbar.

Campo di regolazione del rapporto di trasmissione del gas/aria:

$V =$  da 0,8:1 a 5:1.

#### Attentie:

- $p_L - p_F$  ( $p_{sa} - p_{sc}$ )  $\geq 0,3$  mbar
- Instinctief voor de leidende grootte (luchtklep):  
Min. → max. > 5 s  
Max. → min. > 5 s

#### Attenzione:

- $p_L - p_F$  ( $p_{sa} - p_{sc}$ )  $\geq 0,3$  mbar
- Tempo di regolazione per la valvola di riferimento (valvola a farfalla per aria):  
min. → max. > 5 sec.  
max. → min. > 5 sec.

- Portare progressivamente il bruciatore sulla fiamma alta.
- Prestare poi attenzione che la pressione del gas sia in rapporto con la pressione dell'aria 1:1.
- Se questo non avviene verificare la presa di misura  $p_L$  ( $p_{sa}$ ).

- De no ser así, comprobar la toma de presión  $p_L$  ( $p_{sa}$ ).
- Regolare la potenza minima e massima sull'organo di regolazione dell'aria secondo le indicazioni del fabbricante del bruciatore.
- Controllare la regolazione di **N** ed eventualmente ripeterla.

- Llevar el quemador a caudal máximo, a ser posible de forma escalonada.
- Tener cuidado de que la presión de gas siga a la presión de aire en relación de 1:1.
- De no ser así, comprobar la toma de presión  $p_L$  ( $p_{sa}$ ).
- Ajustar la potencia mínima y máxima en el elemento de ajuste del aire – según las indicaciones del fabricante del quemador.
- Controlar el ajuste de **N** y repetirlo en caso necesario.

#### Ajuste de precisión:

- Ajustar el quemador a caudal mínimo.
- Realizar el análisis de los gases de escape y ajustar en **N** la presión del gas a los valores deseados de acuerdo con el análisis.
- Los valores para caudal máximo son ajustados automáticamente por el regulador.
- Ajustar el presostato de gas (ver abajo).
- Cerrar todos los casquillos de medición.
- Para obtener una formación segura de llama, se recomienda hacer arrancar el quemador con un caudal superior al mínimo (caudal inicial).

#### Regulador de proporción variable CG..V

El regulador de proporción variable está ajustado de fábrica a:

Relación de transformación del gas con respecto al aire:  $V = 2:1$ .

Punto cero:  $N = 0$ .

Presión admisible de salida del gas:  $p_G$  ( $p_d$ ) = de 0,3 a 40 mbar.

Presión admisible de aire de control:  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) = de 0,3 a 40 mbar.

Presión de control admisible de la cámara de combustión:

$p_F$  ( $p_{sc}$ ) = de -20 a +20 mbar.

Intervalo de ajuste del desplazamiento del punto cero:

$N =$  de -1,5 a +1,5 mbar.

Intervalo de ajuste de la relación de multiplicación del gas con respecto al aire:

$V =$  de 0,8:1 a 5:1.

#### Atención:

- $p_L - p_F$  ( $p_{sa} - p_{sc}$ )  $\geq 0,3$  mbar
- Tiempo de ajuste de la magnitud piloto (válvula de mariposa de regulación del aire):  
min. → máx. > 5 s  
máx. → min. > 5 s

#### Voreinstellung:

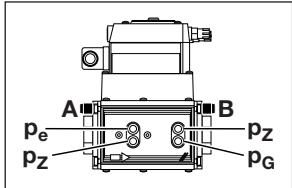
- Übersetzungsverhältnis **V** und Nullpunkt **N** nach Angabe des Brennerherstellers nach Skala einstellen.
- Gasausgangsdruck  $p_G$  ( $p_d$ ) an **B** messen.
- Brenner bei Kleinlast starten – geht der Brenner nicht in Betrieb, **N** etwas in Richtung + drehen und Start wiederholen.
- An **N** den Gasdruck bei Kleinlast nach Angabe des Brennerherstellers einstellen.
- Brenner möglichst stufenweise auf Großlast stellen und an **V** den Gasdruck nach Angabe des Brennerherstellers einstellen.
- Minimale und maximale Leistung am Luftstellglied einstellen – nach Angabe des Brennerherstellers.

#### Feineinstellung:

- Brenner auf Kleinlast stellen.
- Abgasanalyse durchführen und an **N** den Gasdruck auf gewünschte Analysewerte einstellen.
- Brenner auf Großlast stellen und an **V** den Gasdruck auf den gewünschten Analysewert einstellen.
- Analyse bei Klein- und Großlast wiederholen, gegebenenfalls **N** und **V** korrigieren.
- Gasdruckwächter einstellen (siehe unten).
- Alle Messstutzen verschließen – den eventuell nicht benutzten Anschluss  $p_F$  ( $p_{so}$ ) nicht verschließen!
- Es wird empfohlen, den Brenner bei einer Leistung größer als Kleinlast zu starten (Startlast), um eine sichere Flammenbildung zu erreichen.

## Überprüfung der Regelfähigkeit

- Brenner auf Großlast stellen.
- Gasdruck an **A** und **B** messen.
- Kugelhahn vor der Kompakteinheit langsam schließen, bis der Gaseingangsdruck bei **A** um 2 mbar fällt.
- Der Gasausgangsdruck bei **B** darf dabei höchstens um 10 % absinken. Andernfalls ist die Einstellung zu überprüfen und zu korrigieren.
- Die Anlage darf bei unzureichender Regelfähigkeit nicht betrieben werden.
- Kugelhahn wieder öffnen.



## Testing control capacity

- Set burner to high fire.
- Measure gas pressure at **A** and **B**.
- Slowly close manual valve upstream of the combination control until the gas inlet pressure at **A** drops by 2 mbar.
- The gas outlet pressure at **B** should not drop by more than 10%. Otherwise, the setting should be re-checked and adjusted.
- If the control capacity is insufficient, the device may not be operated.
- Open manual valve.

#### Pre-setting:

- Set transmission ratio **V** and zero point **N** to scale in accordance with burner manufacturer's specifications.
- Measure gas outlet pressure  $p_G$  ( $p_d$ ) at **B**.
- Start burner on low fire – if the burner does not start, turn **N** slightly in direction + and repeat start.
- Set gas pressure at **N** at low fire in accordance with burner manufacturer's specifications.
- Gradually increase burner to high fire and set gas pressure at **V** in accordance with burner manufacturer's specifications.
- Set minimum and maximum performance on air valve – in accordance with burner manufacturer's specifications.

#### Fine adjustment:

- Set burner to low fire.
- Carry out flue gas analysis and set gas pressure at **N** to desired analysis values.
- Set burner to high fire and set gas pressure at **V** to desired analysis values.
- Repeat analysis at low and high fire and correct **N** and **V** if necessary.
- Set pressure switch for gas (see below).
- Close all test points – do not close connection  $p_F$  ( $p_{so}$ ) if not used!
- It is advisable to start the burner at a level higher than the minimum setting (start load) to ensure reliable flame formation.

#### Préglage :

- Réglage le rapport de transmission **V** et le point zéro **N** d'après les indications du constructeur du brûleur, conformément à la graduation.
- Mesurer la pression aval de gaz  $p_G$  ( $p_d$ ) sur **B**.
- Faire démarrer le brûleur au débit mini. si le brûleur ne se met pas en marche, tourner légèrement la vis **N** dans le sens + et répéter le démarrage.
- À l'aide de la vis **N**, régler la pression de gaz, au débit mini., d'après les indications du constructeur du brûleur.
- Régler le brûleur sur le débit maxi. autant que possible par étapes et régler sur **V** la pression du gaz d'après les indications du constructeur du brûleur.
- Régler les débits minimum et maximum sur l'organe de réglage de l'air – en se conformant aux indications du constructeur du brûleur.

#### Réglage précis :

- Régler le brûleur sur débit mini.
- Effectuer l'analyse des fumées et régler la pression du gaz, vis **N**, pour obtenir les chiffres d'analyse voulus.
- Régler le brûleur sur débit maxi. et régler la pression du gaz, vis **V**, pour obtenir les chiffres d'analyse voulus.
- Recommander l'analyse au débit mini. et au débit maxi. et corriger éventuellement **N** et **V**.
- Régler le pressostat gaz (voir ci-dessous).
- Obturer toutes les prises de pression – ne pas obturer le raccord  $p_F$  ( $p_{so}$ ) éventuellement inutilisé !
- Il est recommandé de faire démarrer le brûleur à une puissance supérieure au débit mini. (débit de démarrage) pour garantir la sécurité de l'allumage de la flamme.

#### Vorinstellung:

- Overbrengingsverhouding **V** en nulpunt **N** overeenkomstig de aanwijzingen van de fabrikant van de brander volgens de schaal instellen.
- Gasuitlaatdruk  $p_G$  ( $p_d$ ) op punt **B** meten.
- Brande bij minimale capaciteit starten – als de brander niet gaat werken, dan **N** iets in de richting + draaien en de start herhalen.
- Op **N** de gasdruk bij minimale capaciteit overeenkomstig de aanwijzingen van de fabrikant van de brander instellen.
- De brander bij voorkeur trapsgewijs op maximale capaciteit zetten en op **V** de gasdruk overeenkomstig de aanwijzingen van de fabrikant van de brander instellen.
- Minimaal en maximaal vermogen op de luchtklep instellen – overeenkomstig de aanwijzingen van de fabrikant van de brander.

#### Fijninstelling:

- Brande op minimale capaciteit zetten.
- Analyse van het rookgas uitvoeren en op **N** de gasdruk op de gewenste analysewaarden instellen.
- Brande op maximale capaciteit zetten en op **V** de gasdruk op de gewenste analysewaarde instellen.
- Analyse bij minimale en maximale capaciteit herhalen, zo nodig **N** en **V** corrigeren.
- Gasdrukschakelaar instellen (zie beneden).
- Alle meetnippels afsluiten – de eventueel niet gebruikte aansluiting  $p_F$  ( $p_{so}$ ) niet afsluiten!
- Aanbevolen wordt, de brander bij een vermogen groter dan de min. capaciteit te starten (startcapaciteit) om een goede vlamvorming te verkrijgen.

#### Preregolazione:

- Regolare il rapporto di trasmissione **V** e il punto zero **N** alla scala secondo le indicazioni del fabbricante del bruciatore.
- Misurare la pressione di uscita del gas  $p_G$  ( $p_d$ ) su **B**.
- Avviare il bruciatore a fiamma bassa, se il bruciatore non si avvia far ruotare un poco **N** in direzione + e ripetere l'avvio.
- Su **N** regolare la pressione del gas a fiamma bassa secondo le indicazioni del fabbricante del bruciatore.
- Regolare il bruciatore progressivamente sulla fiamma alta e su **V** regolare la pressione del gas secondo le indicazioni del fabbricante del bruciatore.
- Regolare la potenza minima e massima sull'organo di regolazione dell'aria secondo le indicazioni del fabbricante del bruciatore.

#### Regolazione esatta:

- Far funzionare il bruciatore a fiamma bassa.
- Effettuare l'analisi dei gas di scarico e regolare su **N** la pressione del gas fino al raggiungimento dei valori di analisi desiderati.
- Portare il bruciatore sulla fiamma alta e regolare su **V** la pressione del gas in base al valore desiderato delle analisi.
- Ripetere l'analisi a fiamma alta e bassa, eventualmente correggere **N** e **V**.
- Regolare il pressostato (vedere sotto).
- Chiudere tutte le prese di misurazione – non chiudere il raccordo  $p_F$  ( $p_{so}$ ) eventualmente non utilizzato.
- Si raccomanda di avviare il bruciatore con una potenza superiore a quella della fiamma bassa (potenza iniziale) in modo da ottenere una fiamma costante.

#### Ajuste previo:

- Ajustar en la escala la relación de multiplicación **V** y el punto cero **N** según las indicaciones del fabricante del quemador.
- Medir la presión de salida del gas  $p_G$  ( $p_d$ ) en **B**.
- Encender el quemador con caudal mínimo – si el quemador no funciona, hacer girar **N** ligeramente en el sentido + y repetir el arranque.
- Ajustar en **N** la presión de gas a caudal mínimo, según las indicaciones del fabricante del quemador.
- Llevar el quemador a caudal máximo, a ser posible de forma escalonada, y ajustar con **V** la presión de gas de acuerdo con las indicaciones del fabricante del quemador.
- Ajustar la potencia mínima y máxima en el elemento de ajuste del aire – según las indicaciones del fabricante del quemador.

#### Ajuste de precisión:

- Ajustar el quemador a caudal mínimo.
- Realizar un análisis de los gases de escape y ajustar en **N** la presión del gas a los valores deseados de acuerdo con el análisis.
- Llevar el quemador a caudal máximo y ajustar con **V** la presión de gas al valor deseado de acuerdo con el análisis.
- Repetir el análisis para caudal mínimo y máximo, y eventualmente corregir **N** y **V**.
- Ajustar el presostato de gas (ver abajo).
- Cerrar todos los casquillos de medición – ¡No cerrar la conexión  $p_F$  ( $p_{so}$ ) eventualmente no utilizada!
- Para obtener una formación segura de llama, se recomienda hacer arrancar el quemador con un caudal superior al mínimo (caudal inicial).

## Comprobación de la capacidad de regulación

- Llevar el quemador a caudal máximo.
- Medir la presión de gas en **A** y en **B**.
- Cerrar lentamente la válvula a monte del grupo compacto hasta que la presión de entrada del gas en **A** se reduzca en 2 mbar.
- Si puede tener una pérdida máxima del 10 % sobre la presión de salida del gas en **B**. Altrimenti si deve controllare e correggere la regulación.
- Durante esta operación, la presión de salida del gas en **B** se puede reducir, como máximo en un 10 %. De lo contrario, debe comprobarse y corregirse el ajuste.
- Si la capacidad de regulación fuera insuficiente, no se podrá operar con la instalación.
- Abrir de nuevo la válvula de bola.

## Vérification de l'aptitude à la régulation

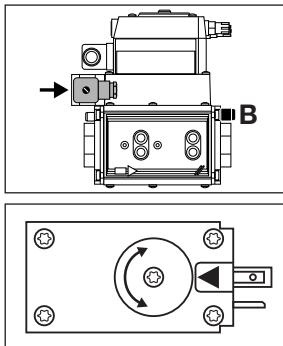
- Régler le brûleur sur débit maxi.
- Mesurer la pression du gaz sur **A** et **B**.
- Fermer doucement le robinet à biseau sphérique en amont du bloc-combiné jusqu'à ce que la pression amont du gaz sur **A** diminue de 2 mbar.
- La pression aval du gaz sur **B** doit alors chuter d'au plus 10 %. Autrement, il faut vérifier et corriger le réglage.
- Ne jamais faire travailler l'installation en cas d'insuffisance d'aptitude à la régulation.
- Rouvrir le robinet à biseau sphérique.

## Controle van het regelgedrag

- Brande op max. capaciteit zetten.
- Gasdruk op **A** en **B** meten.
- Kogelkraan voor de compacte eenheid langzaam sluiten totdat de gasuitlaatdruk bij **A** 2 mbar daalt.
- De gasuitlaatdruk bij **B** mag daarbij hoogstens 10% dalen, anders dient u de instelling te controleren en te corrigeren.
- De installatie mag bij onvoldoende regelgedrag niet worden gebruikt.
- L'impianto non può essere gestito se la regolazione è insufficiente.
- Riaprire la valvola a sfera.

## CG..WV: Gasdruckwächter DG..VC einstellen

- Mit eingangsseitigem Druckwächter, werkseitig auf 14 mbar voreingestellt.
- Brenner auf Großblast stellen.
- Gasausgangsdruck an **B** messen.
- Kugelhahn vor der Komakteinheit langsam schließen, bis der Gasausgangsdruck  $p_G$  ( $p_d$ ) um 2 mbar fällt.
- Einstellrad des Druckwächters in Richtung höhere Drücke drehen, bis der Druckwächter den Brenner abschaltet (= Regelabschaltung).
- Kugelhahn öffnen.
- Der Brenner muss automatisch wieder in Betrieb gehen.



## CG..WV: setting pressure switch for gas DG..VC

- With inlet-end pressure switch, pre-set at the factory to 14 mbar.
- Set burner to high fire.
- Measure gas outlet pressure at **B**.
- Slowly close manual valve upstream of combination control until the gas outlet pressure  $p_G$  ( $p_d$ ) drops by 2 mbar.
- Turn knob on gas pressure switch higher until the burner cuts out (= controlled shut-down).
- Open manual valve.
- The burner should restart automatically.

## CG..WV : réglage du pressostat gaz DG..VC

- Pressostat côté amont, prétréglé à la livraison sur 14 mbar.
- Régler le brûleur sur débit maxi.
- Mesurer la pression aval du gaz sur **B**.
- Fermer doucement le robinet à biseau sphérique en amont du bloc-combiné jusqu'à ce que la pression aval du gaz  $p_G$  ( $p_d$ ) diminue de 2 mbar.
- Tourner la molette de réglage du pressostat dans le sens d'augmentation de la pression jusqu'à ce que le pressostat arrête le brûleur (= arrêt de régulation).
- Ouvrir le robinet à biseau sphérique.
- Le brûleur doit se remettre automatiquement en marche.

## CG..WV: gasdrukscha-kelaar DG..VC instellen

- Met druckschakelaar aan de ingang, bij levering op 14 mbar ingesteld.
- Brander op maximale capaciteit zetten.
- Gasuitlaatdruk op punt **B** meten.
- Kogelkraan voor de compacte eenheid langzaam sluiten totdat de gasuitlaatdruk  $p_G$  ( $p_d$ ) 2 mbar daalt.
- Stel wiel van de druckschakelaar in de richting van hogere druk draaien totdat de druckschakelaar de brander uitschakelt (= regelafschakeling).
- Kogelkraan openen.
- De brander moet automatisch weer gaan werken.

## CG..WV: regolazione del pressostato DG..VC

- Con un presostato sul lato dell'entrata regolato in modo preliminare su 14 mbar.
- Portare il bruciatore sulla fiamma alta.
- Misurare la pressione di uscita del gas su **B**.
- Chiudere lentamente la valvola a sfera a monte del gruppo compatto fino a far cadere la pressione di uscita del gas  $p_G$  ( $p_d$ ) di 2 mbar.
- Far ruotare la rotella di regolazione del pressostato in direzione delle pressioni superiori fino a che il pressostato abbia spento il bruciatore (= spegnimento di regolazione).
- Aprire la valvola a sfera.
- Il bruciatore deve partire automaticamente.

## CG..WV: ajuste del presostato de gas DG..VC

- Con el presostato del lado de entrada, preajustado de fábrica a 14 mbar.
- Llevar el quemador a caudal máximo.
- Medir en **B** la presión de salida del gas.
- Cerrar lentamente la válvula de bola ubicada delante del grupo compacto, hasta que la presión de salida del gas  $p_G$  ( $p_d$ ) se reduzca en 2 mbar.
- Hacer girar la rueda de ajuste del presostato en el sentido de presiones superiores, hasta que el presostato desconecte el quemador (= desconexión de regulación).
- Abrir la válvula de bola.
- El quemador debe entrar en servicio nuevamente de forma automática.

## Wartung

Die Komakteinheiten sind wartungsfrei.  
Zu empfehlen ist eine Funktionsprüfung einmal im Jahr.

## Technische Daten

Für Erdgas und Flüssiggas (gasförmig).  
Umgebungstemperatur:  
-15 bis +60 °C.  
Keine Betauung zulässig.  
Ein Dauereinsatz im oberen Umgebungstemperaturbereich beschleunigt die Alterung der Elastomerwerkstoffe und verringert die Lebensdauer (bitte Hersteller kontaktieren).  
Lagertemperatur: -20 bis +40 °C.  
Schutzwart IP 54 nach IEC 529 bei Verwendung von Steckdosen nach ISO 4400.  
Eingangsdruck  $p_e$  ( $p_u$ ) = 10 bis 360 mbar.  
Luft-Steuerdruck  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) = 0,3 bis 40 mbar.  
Max. Gegendruck = 150 mbar.  
Verharrungszeit: ca. 0,5 s.  
Vollöffnungszeit: ca. 5 s.  
Schließzeit ≤ 1 s.  
Druckregler Klasse A, Ventile Klasse A.  
P: 20 VA, 17 W, cos φ = 0,83, mit TC-Vorbereitung:  
P: 22 VA, 19 W, cos φ = 0,83.  
Die elektrische Leistung der Geräte ist beim Einschalten und beim Dauerbetrieb gleich.  
Weitere Daten: siehe Prospekt.

## Maintenance

The combination controls are maintenance-free.  
We recommend a function check once a year.

## Technical data

For natural gas and LPG (gaseous).  
Ambient temperature:  
-15 to +60 °C.  
No condensation permitted.  
Long-term use in the upper ambient temperature range accelerates the ageing of the elastomer materials and reduces the service life (please contact manufacturer).  
Storage temperature: -20 to +40 °C.  
Enclosure IP 54 in accordance with IEC 529 if using socket outlets to ISO 4400.  
Inlet pressure  $p_e$  ( $p_u$ ) = 10 to 360 mbar.  
Air control pressure  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) = 0,3 to 40 mbar.  
Max. counterpressure = 150 mbar.  
Persistence time: approx. 0,5 s.  
Full opening time: approx. 5 s.  
Closing time ≤ 1 s.  
Pressure regulator Class A, valves Class A.  
P: 20 VA, 17 W, cos φ = 0,83, TC-prepared:  
P: 22 VA, 19 W, cos φ = 0,83.  
The electrical power of the units is the same both when switching on and in continuous operation.  
See brochure for further data.

## Maintenance

Les blocs-combinés sont sans entretien.  
Nous recommandons de procéder à une vérification du fonctionnement une fois par an.

## Caractéristiques techniques

Pour gaz naturel et GPL (sous forme gazeuse).  
Température ambiante : -15 à +60 °C  
Condensation non admise.  
Une utilisation permanente dans la plage de température ambiante supérieure accélère l'usure des matériaux élastomères et réduit la durée de vie (contacter le fabricant).  
Température d'entreposage : -20 à +40 °C.  
Protection IP 54 selon IEC 529 en cas d'utilisation de prises selon ISO 4400.  
Pression amont  $p_e$  ( $p_u$ ) = 10 à 360 mbar.  
Pression max. de commande d'air  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) = 0,3 à 40 mbar.  
Contre-pression max. = 150 mbar.  
Temps d'arrêt : env. 0,5 s.  
Temps d'ouverture totale : env. 5 s.  
Temps de fermeture ≤ 1 s.  
Régulateur de pression classe A, vannes classe A.  
P : 20 VA, 17 W, cos φ = 0,83, avec préparation TC :  
P : 22 VA, 19 W, cos φ = 0,83.  
La puissance électrique des appareils reste la même à la mise en marche et en service continu.  
Pour les autres données, voir le prospectus.

## Onderhoud

De compacte eenheden zijn onderhoudsvrij.  
Aanbevolen wordt, de goede working 1 x per jaar te controleren.

## Technische gegevens

Voor aardgas en LPG (gasvormig).  
Omgevingstemperatuur:  
-15 tot +60 °C.  
Geen condensatie toegestaan.  
Continu bedrijf bij hoge omgevingstemperaturen versnelt de veroudering van het elastomeermateriaal en vermindert de levensduur (neem contact op met de fabrikant).  
Opslagtemperatuur: -20 tot +40°C.  
Beschermswijze IP 54 volgens IEC 529 bij gebruik van stopcontacten volgens ISO 4400.  
Inlaatdruk  $p_e$  ( $p_u$ ) = 10 tot 360 mbar.  
Luchtstuurdruk  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) = 0,3 tot 40 mbar.  
Max. tegendruk = 150 mbar.  
Vertragingstijd: ca. 0,5 s.  
Tijd voor volle opening: ca. 5 s.  
Sluittijd ≤ 1 s.  
Drukregelaar klasse A, kleppen klasse A.  
P: 20 VA, 17 W, cos φ = 0,83, met TC-voorbereiding:  
P: 22 VA, 19 W, cos φ = 0,83.  
Het elektrische vermogen van de apparaten is bij het inschakelen en in continu bedrijf hetzelfde.  
Verdere gegevens: zie prospectus.

## Manutenzione

I gruppi compatti non richiedono manutenzione.  
Si consiglia l'esecuzione di un controllo del funzionamento una volta l'anno.

## Dati tecnici

Per gas metano, gas liquido (gasiforme).  
Temperatura ambiente:  
da -15 a +60 °C.  
Non è ammessa la formazione di condensa.  
Un uso costante a temperatura ambiente elevata accelera l'usura delle guarnizioni in gomma e ne riduce il ciclo di vita (contattare il costruttore).  
Temperatura di stoccaggio:  
da -20 a +40 °C.  
Tipo di protezione IP 54 in base a IEC 529 impiegando connettori in base a ISO 4400.  
Pressione d'entrata  $p_e$  ( $p_u$ ) = da 10 a 360 mbar.  
Pressione di controllo dell'aria  $p_L$  ( $p_{sa}$ ) = da 0,3 a 40 mbar.  
Massima contropressione = 150 mbar.  
Tempo di persistenza = ca. 0,5 sec.  
Tempo di apertura massimo = ca. 5 sec.  
Tempo di chiusura ≤ 1 sec.  
Stabilizzatore classe A, valvole classe A.  
P: 20 VA, 17 W, cos φ = 0,83, con preparazione TC:  
P: 22 VA, 19 W, cos φ = 0,83.  
L'assorbimento elettrico delle apparecchiature è uguale all'accensione e nel funzionamento continuo.  
Per ulteriori dati: vedere prospetto.  
Para ver más características, consultar el prospecto.

## Mantenimiento

Los grupos compactos no necesitan mantenimiento.  
Se recomienda realizar un control del funcionamiento una vez al año.

## Lebensdauer

Diese Lebensdauerangabe basiert auf einer Nutzung des Produktes gemäß dieser Betriebsanleitung. Es besteht die Notwendigkeit sicherheitsrelevante Produkte nach Erreichen ihrer Lebensdauer auszutauschen. Lebensdauer (bezogen auf das Herstellatum) nach EN 13611, EN 161 für CG:

Typ	Lebensdauer	
	Schaltzyklen	Zeit [Jahre]
CG 15,		
CG 20,	200 000	10
CG 25		
CG 30	100 000	10

Weitere Erläuterungen finden Sie in den gültigen Regelwerken und dem Internetportal des afecor ([www.afecor.org](http://www.afecor.org)). Dieses Vorgehen gilt für Heizungsanlagen. Für Thermoprozessanlagen örtliche Vorschriften beachten.

## Designed lifetime

This information on the designed lifetime is based on using the product in accordance with these operating instructions. Once the designed lifetime has been reached, safety-relevant products must be replaced. Designed lifetime (based on date of manufacture) in accordance with EN 13611, EN 161 for CG:

Type	Designed lifetime Switching cycles	Time [years]
CG 15,		
CG 20,	200,000	10
CG 25		
CG 30	100,000	10

You can find further explanations in the applicable rules and regulations and on the afecor website ([www.afecor.org](http://www.afecor.org)).

This procedure applies to heating systems. For thermoprocessing equipment, observe local regulations.

## Durée de vie prévue

Cette indication de la durée de vie prévue se fonde sur une utilisation du produit conforme à ces instructions de service. Lorsque la limite de durée de vie prévue est atteinte, les produits relevant de la sécurité doivent être remplacés. Durée de vie prévue (par rapport à la date de fabrication) selon EN 13611, EN 161 pour CG :

Type	Durée de vie prévue Cycles de commutation	Temps [ans]
CG 15,		
CG 20,	200 000	10
CG 25		
CG 30	100 000	10

De plus amples explications sont données dans les réglementations en vigueur et sur le portail Internet de l'Afecor ([www.afecor.org](http://www.afecor.org)).

Cette procédure s'applique aux installations de chauffage. Respecter les prescriptions locales relatives aux équipements thermiques.

## Levensduur

Dit aangeven van de levensduur is gebaseerd op een gebruik van het product conform deze bedieningshandleiding. Het is noodzakelijk de veiligheidsrelevante producten na het bereiken van hun levensduur te vervangen.

Levensduur (gerelateerd aan de datum van productie) conform EN 13611, EN 161 voor CG:

Type	Levensduur Schakelcycli	Tijd [jaren]
CG 15,		
CG 20,	200.000	10
CG 25		
CG 30	100.000	10

Een verdere toelichting vindt u bij de geldige regels en het internetportaal van afecor ([www.afecor.org](http://www.afecor.org)).

Deze handelwijze geldt voor verwarmingsinstallaties. Voor thermische installaties de plaatselijk daarvoor geldende voorschriften in acht nemen.

## Ciclo di vita progettuale

L'indicazione del ciclo di vita progettuale si basa sull'utilizzo del prodotto conforme alle presenti istruzioni per l'uso. Allo scadere dei cicli di vita occorre sostituire i prodotti rilevanti per la sicurezza.

Ciclo di vita progettuale (riferito alla data di costruzione) secondo EN 13611, EN 161 per CG:

Tipo	Ciclo di vita progettuale	
	Cicli di commutazione	Periodo [años]
CG 15,		
CG 20,	200.000	10
CG 25		
CG 30	100.000	10

Per ulteriori spiegazioni consultare i regolamenti vigenti e il portale Internet di afecor ([www.afecor.org](http://www.afecor.org)).

Questa procedura vale per gli impianti di riscaldamento. In materia di impianti per processi termici attenersi alle disposizioni locali.

## Vida útil

Esta indicación de la vida útil se basa en un uso del producto según estas instrucciones de utilización. Una vez alcanzado el término de la vida útil, se deben cambiar los productos relevantes para la seguridad.

Vida útil (referida a la fecha de fabricación) según EN 13611, EN 161 para CG:

Tipo	Vida útil	
	Ciclos de conmutación	Tiempo [años]
CG 15,		
CG 20,	200.000	10
CG 25		
CG 30	100.000	10

Encontrará más información en las normas de regulación válidas y en el portal de Internet de afecor ([www.afecor.org](http://www.afecor.org)).

Esta forma de proceder es válida para instalaciones de calefacción. Para las instalaciones de procesos térmicos observar las normas locales.

## Logistik

### Transport

Gerät gegen äußere Gewalt (Stoß, Schlag, Vibrationen) schützen. Bei Erhalt des Produktes den Lieferumfang prüfen. Transportschäden sofort melden.

### Lagerung

Das Produkt trocken und schmutzfrei lagern.

Lagertemperatur: siehe Kapitel Technische Daten.

Lagerdauer: 6 Monate vor dem erstmaligen Einsatz in der Originalverpackung. Sollte die Lagerdauer länger sein, verkürzt sich die Gesamtbenddauer um diesen Betrag.

### Verpackung

Das Verpackungsmaterial ist gemäß örtlichen Vorschriften zu entsorgen.

### Entsorgung

Die Bauteile sind einer getrennten Entsorgung gemäß örtlichen Vorschriften zuzuführen.

## Logistics

### Transport

Protect the unit from external forces (blows, shocks, vibration). On receipt of the product, check that the delivery is complete. Report any transport damage immediately.

### Storage

Store the product in a dry and clean place.

Storage temperature: see section entitled "Technical data".

Storage time: 6 months in the original packaging before using for the first time. If stored for longer than this, the overall service life will be reduced by the corresponding amount of extra storage time.

### Packaging

The packaging material is to be disposed of in accordance with local regulations.

### Disposal

Components are to be disposed of separately in accordance with local regulations.

## Logistique

### Transport

Protéger l'appareil contre les dégradations extérieures (coups, chocs, vibrations). Vérifier la composition de la livraison au moment de la réception. Signaler immédiatement la présence d'éventuels dommages subis pendant le transport.

### Entreposage

Le produit doit être conservé dans un endroit à l'abri de l'humidité et de la saleté.

Température d'entreposage : voir le chapitre « Caractéristiques techniques ».

Durée d'entreposage : 6 mois avant la première utilisation dans l'emballage d'origine. Si la durée d'entreposage devait être allongée, la durée de vie s'en trouverait réduite d'autant.

### Emballage

L'élimination des emballages se fait dans le respect des prescriptions locales.

### Mise au rebut

Les composants doivent faire l'objet d'une élimination séparée conformément aux prescriptions locales.

## Logistiek

### Transport

Het apparaat beschermen tegen belasting van buitenaf (schok, klap, trillingen). Bij ontvangst van het product de leveringsomvang controleren. Transportschade direct melden.

### Opslag

Het product droog en stofvrij bewaren.

Opslagtemperatuur: zie het hoofdstuk "Technische gegevens".

Opslagduur: 6 maanden voordat het apparaat voor het eerst gebruikt wordt, in de originele verpakking.

Mocht de opslagtijd langer zijn, dan wordt de totale levensduur met deze extra periode verkort.

### Verpakking

Het verpakkingsmateriaal moet volgens de lokale voorschriften worden verwijderd.

### Verwijdering van afvalstoffen

De bouwcomponenten moeten volgens de lokale voorschriften gescheiden worden afgevoerd.

## Logistica

### Trasporto

Proteggere l'apparecchio da forze esterne (urti, colpi, vibrazioni). Quando si riceve il prodotto esaminare il materiale fornito. Comunicare subito eventuali danni da trasporto.

### Stoccaggio

Stoccare il prodotto in luogo asciutto e pulito.

Temperatura di stoccaggio: vedi capitolo "Dati tecnici".

Periodo di stoccaggio: 6 mesi precedenti il primo utilizzo nella confezione originale. Se si prolunga il periodo di stoccaggio, si riduce dello stesso lasso di tempo il ciclo di vita complessivo.

### Imballaggio

Il materiale da imballaggio deve essere smaltito secondo le disposizioni locali.

### Smaltimento

I componenti devono essere smaltiti separatamente secondo le disposizioni locali.

## Logística

### Transporte

Proteger el dispositivo contra efectos externos adversos (golpes, impactos, vibraciones). Tras recibir el producto, comprobar los componentes del suministro. Comunicar inmediatamente los daños ocasionados por el transporte.

### Almacenamiento

Almacenar el producto en un lugar seco y limpio.

Temperatura de almacenamiento: ver capítulo "Datos técnicos".

Tiempo de almacenamiento: 6 meses antes del primer uso en el embalaje original. Si el tiempo de almacenamiento es mayor, la duración total de la vida útil se reducirá de forma exactamente proporcional al período de tiempo adicional.

### Embalaje

Desechar el material de embalaje de acuerdo con las normas locales.

### Eliminación de residuos

Las piezas del dispositivo deben desecharse de forma separada según las normas locales.

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, vorbehalten.

We reserve the right to make technical modifications in the interests of progress.

Sous réserve de modifications techniques visant à améliorer nos produits.

Technische wijzigingen ter verbetering van onze producten voorbehouden.

Salvo modifiche tecniche per migliorie.

Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas sin previo aviso.

Bei technischen Fragen wenden Sie sich bitte an die für Sie zuständige Niederlassung/Vertretung. Die Adresse erfahren Sie im Internet oder bei der Elster GmbH.

Zentrale Kundendienst-Einsatz-

Leitung weltweit:

Elster GmbH

Tel. +49 (0)541 1214-365

Tel. +49 (0)541 1214-499

Fax +49 (0)541 1214-547

Elster GmbH  
Strotheweg 1  
D-49504 Lotte (Büren)

Tel. +49 (0)541 1214-0

Fax +49 (0)541 1214-370

hts.lotte@honeywell.com

www.kromschroeder.de

If you have any technical questions please contact your local branch office/agent. The addresses are available on the Internet or from Elster GmbH.

Pour toute assistance technique, vous pouvez également contacter votre agence/représentation la plus proche dont l'adresse est disponible sur Internet ou auprès de la société Elster GmbH.

Voor technische vragen wendt u zich a.u.b. tot de plaatselijke vestiging/vertegenwoordiging. Het adres is op het internet te vinden of u wendt zich tot Elster GmbH.

Per problemi tecnici rivolgersi alla filiale/rappresentanza competente. L'indirizzo è disponibile su Internet o può essere richiesto alla Elster GmbH.

Puede recibir soporte técnico en la sucursal/representación que a Ud. le corresponda. La dirección la puede obtener en Internet o a través de la empresa Elster GmbH.

**Honeywell**

**kromschroeder**